

# GD000电标弯头生产厂家

产品名称	GD000电标弯头生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

## 产品详情

13582724391 张静 河北禹拓管道制造有限公司是电标无缝弯头专业生产厂家,专业生产无缝弯头,对焊弯头,有缝弯头,国标弯头,美标弯头,电标弯头,河北盐山无缝弯头有其优异的抗冲击强度,可热熔焊接和机械连接,我公司弯头货源充足,为您提供优质的产品供您放心选择,中宁公司以科学的生产工艺,严格的质量管理,合格的销售价格,赢得了良好的声誉。弯头按照生产工艺可分为:焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。其他名称:90度弯头、直角弯、爱而弯等。1以材质划分碳钢,铸钢,合金钢,不锈钢,铜,铝合金,塑料,氟塑料, PVC, PPR、RFPP等。2以制作方法划分可分为推制、压制、锻制、铸造等。3以制造标准划分可分为国标、电标、船标、化标、水标、美标弯头、德标、日标、俄标等。4按它的曲率半径来分:可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于15倍的管子外径,即 $R=15D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径,即 $R=10D$ 。(D为弯头直径,R为曲率半径)。5若按压力等级来分:大约有十七种,和美国的管子标准是相同的,有:Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS;Sch80、SCH100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS;其中最常用的是STD和XS两种。16110186按照不同形状用途可以分为:沟槽式弯头、卡套式弯头、双承弯头、法兰弯头、异径弯头、呆座弯头、内外牙弯头、冲压弯头、推制弯头、承插弯头、对焊弯头、内丝弯头等。公司拥有主要生产和试验设备480台套,检验实验设备覆盖了从原材料、标准件、半成品到成品的各项常温性试验,检验项目。生产设备中的3500吨、2000吨大中型液压机、1200吨推力的中频感应推制机、大型弯管机,最大加工厚度为150mm的大型卷板机、可进行IC和TIC+MIC自动焊接的焊接机、10台数控车床、大型加热炉和热处理炉,都是国内先进的自动化程度较高的设备。公司制造的管道产品最大直径可达2620mm最大壁厚可达160mm与之配套的各种工装模具4000多吨。电标弯头主要用于管道安装中的一种连接管件,用于管道拐弯处的连接。连接两根公称通径相同的管子,使管路做90°或者其它角度的转弯。16mn高压厚壁弯头多种弯头的一类统称,它的材质多种多样,常见的有碳钢、锰钢、镍钢等。16mn高压弯头用途非常广泛。普通的青铜材质的合金弯头在一般自来水管中较为常见,但随着生活水平的提高,很多自来水管都改用不锈钢弯头。锰钢材质的合金弯头由于锰钢具有承受冲击、挤压、物料磨损等的优良性能,通常被使用在混凝土输送管道,泥浆输送管道等磨损消耗比较严重的管道中。而高锰钢合金弯头则被使用在流体流动比较激烈,冲击比较强的管道中;镍钢材质的合金弯头通常被用在高浓度氧化酸等的常温输送管道中,但在还原酸的输送管道中则会被严重腐蚀,除非浓度很低;马氏体合金弯头在650℃以下有较高的高温强度、抗氧化性和耐水汽腐蚀的能力,但焊接性较差。因此,常被用在高温水蒸气输送管道、水煤气管道。执行标准:GB/T12459-2005、GB/T13401、GB/T10752-1999。主要生产销售:各种标准、规格、材质的钢管,弯头,弯管,三通,四通,异径管大小头,封头管帽,法兰,承插件、人孔,螺栓、螺母、垫片等!GD87标准弯头,电标弯头,15CrMo弯头,盐山禹拓公司制

造,lbow在管路系统中，弯头是改变管路方向的管件。按角度分，有45°及90° 180°三种最常用的，另外根据工程需要还包括60°等其他非正常角度弯头。弯头的材料有铸铁、不锈钢、合金钢、可锻铸铁、碳钢、有色金属及塑料等。与管子联结的方式有：直接焊接（最常用的方式）法兰联接、热熔连接、电熔连接、螺纹联接及承插式联接等。按照生产工艺可分为：焊接弯头、冲压弯头、推制弯头、铸造弯头等。其他名称：90度弯头、直角弯、爱而弯等。以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，氟塑料，PVC，PPR等。2.以制作方法划分可分为推制、压制、锻制、铸造等。3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等。4.按它的曲率半径来分：可分为长半径弯头和短半径弯头。长半径弯头指它的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径弯头指它的曲率半径等于管子外径，即 $R=1.0D$ 。（D为弯头直径，R为曲率半径）。欢迎来电洽谈!