

数控加工中心带排钻包 全自动排钻加工中心视频

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 数控加工中心带排钻包 全自动排钻加工中心视频 |
| 公司名称 | 济南诺承数控设备有限公司 |
| 价格 | 110000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:诺承 型号:1325 产地:济南 |
| 公司地址 | 山东省济南市天桥区海风产业园 |
| 联系电话 | 0531-66890477 15621867710 |

产品详情

数控加工中心带排钻包 全自动排钻加工中心视频

产品特点

- 1.加工精度高，噪音小，使用寿命长。
- 2.大功率恒扭矩主轴，轴承大，转速高，切削量大，且电机不易受损。
- 3.电脑操作系统，反应灵敏，稳定性高，且操作简单方便。
- 4.普通床身，不易变形，采用满焊工艺并经过振动时效处理，能确保机器在高速运作是不抖动。
- 5.定位气缸:每台机器配有独立的夹持缸套的定位气缸（防止上板撞弯气缸轴漏气）减少人工定位板材的时间，方便，简洁！

性能特点

床身整体采用钢结构无缝焊接回火时效处理，刚性强，不变形。

台湾原装进口直线方形导轨，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高，寿命长，进口双螺母滚珠丝杠，精度高，下刀准确。

采用的是意大利进口6.0kw风冷主轴，切削力度大

大配备独立机柜,分体键盘操作，分体式键盘操作,简洁方便,易学，简称为“傻瓜式”使用户能很快灵活掌握设备的使用方法,独立性更强.

配备双层真空吸附台面、吸尘器装置,六分区真空吸附台面针对密度板等软质材加工独特设计，也可放置不同大小的板材，保持板面的平整度，使刻出来的效果图深浅一致，而且提高了加工以外的板材装卸时间；吸尘系统可在加工过程中吸走木屑及碎沫，保持工作台清洁间接的对设备进行了保养。

引用数控一体控制系统,智能加工越界保护功能,防止由于设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。配备手轮操控，更方便灵活。

软件兼容性好，可兼容type3/Artcam/Castmate/文泰等多种CAD/CAM设计制作软件。

本机特别适用于木工、木门、家具、橱柜、模具等各种材质的大批量加工。

采用伺服电机及驱动器，精度高，速度快，节约成本。

数控机床虽然也有普通机床所具有的床身和立柱、导轨、工作台、刀架等部件。但为了与控制系统的高精度、高速度控制相匹配，对机床主机部分的结构设计还提出了高精度、高刚度、低惯量、低摩擦、无间隙、高谐振频率、适当的阻尼比等要求。由于机械结构形式是体现其性能的具体手段，是实现性能的核心因素(当然结构也受材料和工艺的影响)，因此，数控机床的关键部件在结构设计中也有了重大变化。

适用行业:

衣柜柜体，橱柜柜体、电脑桌，板式家具、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家具平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。

山东诺承数控板式家具生产线所佩带软件：适用于家具行业一体化数控加工生产的软件系统，包括家具设计模块、板式家具拆单模块、数控加工模块、智能优化模块和开料下料模块组成。软件的设计模块采用图形录入方式，只需选择家具各部件板件，同时录入部件板件尺寸，拼接形成家具即可，通常一套家具的设计只需要几分钟到十几分钟即可完成。家具设计完成后，用户只需要用鼠标点击拆单，优化以及数控加工等三个按钮，即可完成从设计到加工车间数控设备的对接。

产品特点：

1.功能:换刀加工中心，适用于橱柜门板的铣型、开料打孔；

- 2.结构:高强度厚壁钢管重载稳固设计，焊接机身，退火时效喷砂处理，结构稳，精度保证；
- 3.配件:配件均采用世界知名品牌：东菱伺服驱动、新宝减速机、台湾导轨；
- 4.精度:优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度；
- 5.高速:大功率伺服电机与精密减速机，高扭矩、高动能、运行平稳、效率高；
- 6.台面:双层PVC真空台面设计，结构坚固，不变形，具有瞬间吸附，瞬间释放的功能；
- 7.推料装置：简捷高效，提高工作效率60%；