

橱柜加工设备板式家具生产设备板式家具制造设备

产品名称	橱柜加工设备板式家具生产设备板式家具制造设备
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

橱柜加工设备板式家具生产设备板式家具制造设备

产品特点：

省时;机器加工速度快，板材固定以后，机器根据输入板材尺寸自动进行切割，无需多余人工操作，有效提高加工效率；

省料；可选配自动排版软件，只需输入板材尺寸，软件对其排版进行优化，板材使用效率可达到百分之九十以上，提高板材使用效率，降低原材料成本。

省工；以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人需要不停的转动板材，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省了人工费用；

下料质量高；板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障

产品介绍：

- 1.床身整体钢结构，稳定性高。
- 2.部件优良：进口四排钢珠，台湾加宽直线导轨，自润滑块。雕刻时各个方向受力均等，保证了机械精度和强度。
- 3.驱动更强劲：采用新代数控系统，加工速度快，精度高。
- 4.设计合理：此机器在橱柜衣柜生产方面应用广泛，板式家具开料、开槽、打孔一机多用。
- 5.可设计成自动上下料结构，与拆单软件对接，配合条形码打印机和手持扫描仪，真正实现快速高效的加工！
- 6.性能无忧：拥有断点续雕、断电恢复、加工时间预测等功能，真正人性化设计。
- 7.完善的自动注油润滑系统，延长了机器使用寿命。

产品特点

操作简单：机器搭配的下料自动排版软件，只需输入板材尺寸即可自动优化排版，并生成加工代码，普通工人培训3-5个小时即可轻松上岗，摆脱企业对熟练工的依赖。

省时：电脑自动排版，效率大大高于人工计算，节省排版时间。机器配有自动定位气缸，上料后无需重复定位，节省上料时间。自动推料功能，可对接自制下料平台，缩短下料时间。真空吸附台面，可固定较小尺寸板材（可吸附相当于A4纸尺寸大小），保证板材在加工过程中无移位现象，无需再使用夹具固定，节省装夹时

省料：电脑自动优化排版，大限度的提高板材利用率。

省工：以前的推台锯等下料设备，需两个人操作，工人不停的转动板材，调靠尺，工作强度大，开料机一人可操作多台机器，工作强度小，从而节省人工成本；

异型切割：开料机采用铣刀切割的方式，可切割任意形状，同时自动排版软件也可对异型进行排版优化，让异型切割变得更快更精准。

下料质量高：板材切割无崩边现象且尺寸精准，为后期安装提供了有效保障；

改善工人工作环境：专业的吸尘装置，可在加工过程中吸走96%的灰尘，改变了传统推台锯灰尘满天飞的工作环境。

数控开料机性能特点：

- 1.床身采用厚壁钢结构经高温回火时效处理，确保机身不变形，刚性好，强度大。

- 2.导轨采用台湾进口上银/银泰品牌，双排四列滚珠滑块，承重力大，运行平稳，精度高、寿命长。
- 3.采用国标高精级工业齿轮齿条传动，承载力大，寿命长，能保证恒定的传动比以确保雕刻机工作平稳。
- 4.机电全优设计，精选各种知名电气配件，售后方便，同时也将故障率降到低。
- 5.完全脱离计算机可远程操作的USB接口式DSP操作系统，手柄式操作，操作更简单，，采用独特的智能预算，充分发挥电机潜能，实现高速加工， 曲直线同步，曲线更完美。
- 6.机器具有断点记忆方式，可以保证可在意外（断刀、断电）或隔天情况下加工。
- 7.智能限位保护功能，防止误操作或软件错误等可能造成的台面损坏，智能加工越界保护，防止设计版面超过加工幅面引起的机械碰撞现象。
- 8.每台机器均配有自动对刀装置，一键式对刀，方便快捷精确，同时确保断刀之后二次对刀零误差。