

三工序木门雕刻机 衣柜门雕刻机 气动换刀雕刻机

产品名称	三工序木门雕刻机 衣柜门雕刻机 气动换刀雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

三工序木门雕刻机 衣柜门雕刻机 气动换刀雕刻机

数控开料机适用行业：

- 1、橱柜门、衣柜门等：自动上料，自动开槽切割，自动下料
- 2、板式家具、柜体：加装适合的软件，可实现自动优化排版设计，节省板材，提高板材利用率。生成爆炸效果图，可直观的进行修改等操作，自动生成路径。还可实现自动上料，自动开料，打垂直孔。下料后只需封边，打侧孔，拼接组装即可。
- 3、还适合做其他移门、实木门、免漆门、实木复合门、套装门等家具门行业。
- 4、可加装排钻包，做板式家具可打垂直孔，大大提高效率。

板材利用率高。每张在2.7-2.8平方。每张节省20元左右

节省人工，效率高。数控开料机只需一个小工操作即可，省一个大工的工资。我们机器配有优化开料软件，傻瓜式操作，2小

时就能让他学会。而且不怕工人辞职。开料速度快，开料机工作时是连续的，推台锯则推推停停，板子挪腾来挪腾去，工人

的力气，时间都花在了挪腾板子，调靠尺上了。节约原材料，提高出板率。4，铺板效率大幅度提高，可提高25%以

上。5，板坯结构合理，避免了隔层重缝这一重大缺陷，使强度大幅提高。6，减少半成品周转次数，大大降低

工人劳动强度，节省劳动空间，车间利用率提高。7，制作精良，机身强度大，运行更加平稳

产品特点：

为了减短换刀，对刀的时间，选用气动多头是非常合理的一个多次换刀的工艺文件。在一次对刀开机后全部完成并且可选用一个横头加工的锁孔和槽孔，这样能大大提高精确度及附加时间

整体焊接床身，经震动时效处理，性能可靠，经久耐用。部分机型可选铸造床身。

独特的多主轴设计，可根据客户需求选择机头数量和电机功率，并可根据工件自由调节机头之间的距离。

一台机器可同步完成几台机器的工作量，为您大大节省了生产时间和投入成本，提高了生产效率

传动系统：传动部件采用高精度传动方式，台湾直线方轨，

高速度加工：曲、直线速度一致，先进数控系统：

便捷润滑系统：手动供油润滑机床活动部件，快捷安心。

多种软件兼容：可兼容Type3/Artcam/Casmate/Proe/UG/文泰等多种CAD/CAM软件

长时间无忧作业：拥有断电恢复、断点续雕，自动对刀等功能，并支持9个坐标系定位，真正的人性化设计

可选购日本松下伺服系统，整机运行速度可达40米/分

可选配吸尘装置

可选配真空吸附装置

- 1.功能:四主轴+推料系统，适用于板式家具高效开料、打孔、开槽、铣型加工；
- 2.结构:高强度厚壁钢管焊接机身，退火时效喷砂处理，结构稳固，精度保证；
- 3.配件:配件均采用世界知名品牌：台湾导轨丝杠/台湾减速机/施耐德电气元件；
- 4.精度:优良的配件，精密的检测装置，使产品获得完美的定位及运行精度；
- 5.高速:大功率伺服电机与精密丝杆链接设计、高扭矩、高动能、运行平稳、效率高；
- 6.台面:双层PVC真空台面设计，结构坚固，不变形，具有瞬间吸附，瞬间释放的功能；

7.推料装置：简捷高效，提高工作效率；