

# 板式家具四工序生态板下料机 四头切换雕刻机

产品名称	板式家具四工序生态板下料机 四头切换雕刻机
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

板式家具四工序生态板下料机 四头切换雕刻机

产品性能介绍：

1结构稳定，工业机型，重型全钢结构焊接，整机床身时效处理完成，坚固永不变型

部件优良，进口工业数控系统，中外合资双主轴机电以及4\*5高精度数控排钻包，主轴轴承为高精度陶瓷轴承，噪音低，寿命长，台湾进口产A级直线导轨

德国产滚珠丝杠，承重力大，下刀准确，台湾或日本伺服系统，扭矩大且拥有完善的安全系统

模块智能结构设计，可选双工位，自动上下料，选加工主轴的配置，可进行雕刻，镂空，切锉工作

简易安全的操作环境，先进的文件预处理功能，确保运行的速度和精度

中外合资进口排钻，打孔速度快，噪音低

采用专业设计11kw四分区24小分区真空吸附台面，高吸附任意尺寸的板材

操作系统端口采用全面开放式，强大的兼容可以多种板式家具设计拆单软件无缝对接

1 本机适合多元化复杂性产品加工或多样加工，

用途广泛：可一次性下料、钻孔、切割、导边、铣型等，实现四个刀头自动换刀。2 本款机型的各项机械、电器部件均为国际产品。如德国的传动系统、台湾的伺服驱动系统和控制系统等。3

台面真空吸附。整板加工不需再锯切，即可上线切削，可省略模具的制作。4 加工速度可达25米/分。5

本机自带推料装置及下料平台，方便人工取料 性能特点1

床体钢结构厚壁方管焊接，经振动时效处理，坚固耐用，不易变形。2

采用德国产滚珠丝杠，进口直线导轨，精度大更耐用。采用齿条传动，速度更快，效率更大。3

软件兼容性强，可兼容type3/artcam /文泰等多种CAD/CAM设计软件。4

是一款性价比超大的换刀机器，即可实现换刀功能，又可以四机头同时雕刻。5

采用坐标系对刀，坐标系内部补偿，操作简单方便。

适用行业：板式家具衣柜 板式橱柜 橱门 移门

板式家具生产线数控开料机的优势：

1，提高板材利用率，平均每张板利用率2.7-2.8平方。2，节省人工，开料机一人操作几台。

3，开料速度快，开料机工作时是连续的4，开料机灰尘小，可以改善工作环境。

5.自动上下料整天为全自动，从板材到成品只需要2-3个工人，每天8小时150-200平方

大大减少人工劳动强度，节约成本。6：操作简单，本机器为傻瓜式操作，全部计算为计算机计算，零错误，零故障率。操作简单，任何一个小工，经过厂家3-5小时培训就可直接上岗

1.实用型木工开料机专为板式家具、定制衣柜橱柜设计，可搭配3个主轴以程序控制可任意切换，能够轻松完成客户设计的3道工序打垂直孔、下料、拉槽（加工工件要求换刀在3把刀以内），即省去了中间手工换刀的繁琐。

2.智能化控制：采用正版控制系统，具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

3.人性化设计：智能加工越界保护功能，防止由于设计版面超过加工幅度引起的机械碰撞现象；智能加工速度控制：可控制加工速度，真正提高加工效率，延长刀具寿命、提高成品率。

4.独特机械设计：任何一主轴都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。