

PA6德国巴斯夫B3EG3厂价直销

产品名称	PA6德国巴斯夫B3EG3厂价直销
公司名称	东莞市奥亚塑胶原料有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:PA6德国巴斯夫B3EG3材质报告 型号:PA6德国巴斯夫B3EG3物性表 产地:PA6德国巴斯夫B3EG3出厂证明
公司地址	总部位于香港，大陆公司位于广东省东莞市
联系电话	13794872977 18128015760

产品详情

BASF PA6 Capron B3EG3物性参数物性表

以下是BASF PA6 Capron B3EG3中英文物性表

BASF Ultramid B3EG3 PA6 GF15(尼龙6-聚酰胺)

特性：15%玻纤增强。 供应商：东莞市奥亚塑胶原料有限公司

Physical Properties物理性质

Metric公制数据

English英制数据

Comments测试方法

Density密度

1.23 g/cc

0.0444 lb/in

ISO 1183

Water Absorption吸水率

7.7 - 8.3 %

7.7 - 8.3 %

Saturation; ISO 62

Moisture Absorption at Equilibrium 吸湿平衡

2.3 %

2.3 %

50% RH

2.3 - 2.9 %

2.3 - 2.9 %

23 ° C; 50% RH; ISO 62

7.7 %

7.7 %

Saturation

Viscosity Measurement 粘度

140

140

ISO 307

Linear Mold Shrinkage 线性收缩率

0.0045 cm/cm

0.0045 in/in

restricted

Melt Flow 熔体流动速率

92.25 g/10 min @Load 5.00 kg, Temperature 275 ° C

92.25 g/10 min @Load 11.0 lb, Temperature 527 ° F

ISO 1133

Mechanical Properties 力学性能

Metric公制数据

English英制数据

Comments测试方法

Tensile Strength at Break断裂拉伸强度

103 MPa

14900 psi

ASTM D638

Tensile Strength, Yield屈服拉伸强度

130 MPa

18900 psi

50 mm/min; ISO 527-1/-2

Elongation at Break断裂伸长率

3.5 %

3.5 %

ASTM D638

Elongation at Yield屈服伸长率

3.5 %

3.5 %

50 mm/min; ISO 527-1/-2

Modulus of Elasticity弹性模量

5.80 GPa

841 ksi

ISO 527-1/-2

Flexural Strength弯曲强度

180 MPa

26100 psi

at max force; ISO 178

Flexural Modulus 弯曲弹性模量

5.20 GPa

754 ksi

ISO 178

Izod Impact, Notched 悬臂梁缺口冲击强度 (ISO)

6.00 kJ/m @Temperature 23.0 ° C

2.86 ft-lb/in @Temperature 73.4 ° F

ISO 180/A

Charpy Impact Unnotched 夏比缺口试样冲击

4.50 J/cm @Temperature -30.0 ° C

21.4 ft-lb/in @Temperature -22.0 ° F

ISO 179/1eU

4.80 J/cm @Temperature -40.0 ° C

22.8 ft-lb/in @Temperature -40.0 ° F

ASTM D256

5.00 J/cm @Temperature 23.0 ° C

23.8 ft-lb/in @Temperature 73.4 ° F

ISO 179/1eU

Charpy ImPAct, Notched 夏比缺口冲击

0.700 J/cm @Temperature -30.0 ° C

3.33 ft-lb/in @Temperature -22.0 ° F

ISO 179/1eA

0.800 J/cm @Temperature 23.0 ° C

3.81 ft-lb/in @Temperature 73.4 ° F

ISO 179/1eA

Electrical Properties电性能

Metric公制数据

English英制数据

Comments测试方法

Volume Resistivity体积电阻率

1.00e+13 ohm-cm

1.00e+13 ohm-cm

IEC 60093

Dielectric Constant介电常数

3.8 @Frequency 1.00 Hz

3.8 @Frequency 1.00 Hz

IEC 60250

Dissipation Factor耗散因数

0.025 @Frequency 1.00e+6 Hz

0.025 @Frequency 1.00e+6 Hz

IEC 60250

Comparative Tracking Index跟踪指数

550 V

550 V

Test solution A; IEC 60112

Thermal Properties热性能

Metric公制数据

English英制数据

Comments测试方法

CTE, linear 线性热膨胀系数

0.200 m/m- ° C

0.111 in/in- ° F

ASTM E831

CTE, linear, Parallel to Flow线性热膨胀系数

0.300 - 0.350 m/m- ° C @Temperature 23.0 - 80.0 ° C

0.167 - 0.194 in/in- ° F @Temperature 73.4 - 176 ° F

DIN 11359-1/-2

CTE, linear, Transverse to Flow线性热膨胀系数/横向

0.700 - 0.800 m/m- ° C @Temperature 23.0 - 80.0 ° C

0.389 - 0.444 in/in- ° F @Temperature 73.4 - 176 ° F

DIN 11359-1/-2

Specific Heat Capacity比热容

1.60 J/g- ° C

0.382 BTU/lb- ° F

Thermal Conductivity导热系数

0.340 W/m-K

2.36 BTU-in/hr-ft- ° F

DIN 52612

Melting Point熔点

220 ° C

428 ° F

DIN 53765

Maximum Service Temperature, Air最高使用温度

200 ° C

392 ° F

Deflection Temperature at热变形温度0.46 MPa (66 psi)

215 ° C

419 ° F

ISO 75-1/-2

Deflection Temperature at热变形温度 1.8 MPa (264 psi)

190 ° C

374 ° F

ISO 75-1/-2

UL RTI, Electrical相对温度指数

120 ° C @Thickness 1.50 mm

248 ° F @Thickness 0.0591 in

746B

UL RTI, Mechanical with Impact机械冲击热指数

95.0 ° C @Thickness 1.50 mm

203 ° F @Thickness 0.0591 in

746B

UL RTI, Mechanical without Impact 无机冲击热指数

130 ° C @Thickness 1.50 mm

266 ° F @Thickness 0.0591 in

746B

Flammability, UL94阻燃等级

HB @Thickness 1.60 mm

HB @Thickness 0.0630 in

Processing Properties加工性能

Metric公制数据

English英制数据

Comments测试方法

Melt Temperature熔体温度

270 - 290 ° C

518 - 554 ° F

Injection-molding/Extrusion

Mold Temperature模具温度

80.0 - 90.0 ° C

176 - 194 ° F

Injection-molding

Dry Time干燥时间

2 - 4 hour

2 - 4 hour