PPS 日本油墨总代理商

产品名称	PPS 日本油墨总代理商
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	1:中国总代理商
公司地址	杜邦,巴斯夫,宝理进口总代理商
联系电话	15338001126 15338001126

产品详情

热变形温度超过260°C，是目前使用温度高的热塑性工程塑料之一，长期使用温度为220~240°C，短时可达260°C。PPS材料耐化学性能：目前尚未发现可在200°C以下溶解PPS的溶剂，对无机酸、碱和盐抵抗性极高。PPS材料电性能：在高温、高湿、高频率的环境中，具有很高的体积电阻率、表面电阻率、击穿电压，低的介电常数及介电损耗角正切，是优良的绝缘材料。经改性处理，也能制成具良好导电性能的高强材料。PPS材料力学性能：刚性极强，表面硬度高，并具有优异的耐蠕变性和耐疲劳性。PPS材料，PPS中文名称叫聚苯硫醚。它具有硬而脆、结晶度高、难燃、热稳定性好、机械强度较高、电性能优良等优点。PPS是工程塑料中耐热性好的品种之一，热变形温度一般大于260度、抗化学性仅次于聚四氟乙烯，流动性仅次于尼龙。此外，它还具有成型收缩率小（约0.08%），吸水率低（约0 .02%），防火性好、耐震动疲乏性好等优点。

日本油墨PPS--PPS塑胶厂商提供的PPS工程塑料为一种相对分子质量比较低（4000~5000）、结晶度较高（75%）的白色粉末，这种纯PPS无法直接塑化成型，只能用于喷涂。用于塑化成型的PPS，必须进行交联改性处理，使熔体的粘度上升。一般交联后的熔融指数达到10~20为宜；进行玻璃纤维增强PPS的熔融指数可大一些，但不能大于200。PPS的交联方法有热交联和化学交联两种，目前以热交联为主。热交联的交联温度为150~350°C，低于150°C不发生交联，高于350°C发生高度交联，反而导致加工困难。化学交联需要加入交联促进剂，具体的品种有氧化锌、氧化铅、氧化镁、氧化钴等以及酚类化合物，六甲氧基甲基三聚氰酰胺、过氧化氢、碱金属或碱土金属的次氯酸盐等。PPS塑胶虽有交联，但流动性下降不多；因此，废料可重复使用三次；PPS本身具有脱模性，可不必加入脱模剂；PPS经过热处理可提高结晶度及热变形温度，后处理的条件为：温度204°C，时间30min。加工方法:可采用通用注塑机，玻璃纤维增强PPS的熔融指数以50为宜。

PPS 日本油墨总代理商