

pvc线管生产厂家 双螺杆塑料挤出机

产品名称	pvc线管生产厂家 双螺杆塑料挤出机
公司名称	青岛金塑机械制造有限公司
价格	140000.00/套
规格参数	品牌:金塑 型号:sj 产地:青岛
公司地址	青岛胶州市中云工业园
联系电话	86-053285201717 13210282700

产品详情

青岛金塑机械制造有限公司是专业

生产各类塑料管材设备的厂家，主要生产、PVC穿线管挤出生产线、一出二穿线管设备、一出四穿线管设备、大口径UPVC管材生产线、PVC纤维增强软管生产线、PVC塑筋

螺旋增强软管生产线、PVC钢丝增强透明软管生产线、PP、PPR管材生产线、大口径HDPE供水管燃气管挤出生产线、PERT地暖管生产线、PE碳素螺旋增强管材生产线、预应力

塑料波纹管生产线、HDPE硅芯管生产线、大口径中空缠绕管生产线、HDPE/PVC双臂波纹管、PE、PA、PP、PVC单壁波纹管、PE、PP多孔梅花管挤出生产线等多个

品种本厂以 高品质思想贯穿于生产和服务之中，本着“客户是上帝”的宗旨，一切从客户利益出发，客户的满意是我们全体员工永远的追求！

欢迎各界朋友莅临参观、指导和业务洽谈！

锥形双螺杆挤出机是一种高效的混炼、挤出设备

。该机具有剪切速率小，物料不易分解，塑化混炼均匀，质量稳定，产量高，适用范围广，使用寿命长等特点。配上本公司生产的各种规格模具和辅机生产线，就可以直接将PVC粉料制成管

材、板材、异型材等不同截面的塑料制品。柔和的塑化理念始终贯穿在螺杆设计中，为UPVC管材的高速挤出提供了有力的保障

可靠的两段式螺杆芯部外循环温控系统确保

不同的配方都能生产出高品质的UPVC管材，高效低噪风冷系统可靠有效的真空排气系统,高精度，宽调速，强制定量加料系统

高性能的减速扭矩分配齿轮箱,完善*准的温度

自动控制系统,*准稳定的调速系统；

采用锥形双螺杆挤出机,独特的设计,塑化时间短,混合性能好，增塑作用优良。

采用高品质的齿轮箱、减速机，外形美观、运转平稳、噪音低、使用寿命长。

螺杆和料筒:螺杆安装内部温度控制系统、料筒装有真空脱气系统,可以消除从原料产生的废气,保证产品的高品质。

挤压筒温度控制系统:采用铸铝加热器与不锈钢外壳、风冷却系统,确保良好的制冷和加热,精确温度控制的特点。

真空定型槽:有两个真空室,可以确保完美的圆管,喷水冷却,配备温度控制器,实现自动排水、主体的槽由不锈钢制造,使用寿命长。

有2爪、3爪、4爪、6爪、8爪，适合各种管材。

切割机有锯切,无屑切割、行星切割多种选择

堆料架:自动翻转,配有计长装置。

控制系统:手动控制台或PLC触摸屏控制。