

3M防水剂三防整理剂保护剂

产品名称	3M防水剂三防整理剂保护剂
公司名称	苏州赫名纺织助剂有限公司
价格	158.00/公斤
规格参数	
公司地址	吴江区盛泽镇坝里新东开发区
联系电话	0512 - 63538512 18112728672

产品详情

3M防水剂三防整理剂保护剂PM-3630

3M“思高洁”保护剂PM - 3630是一种高性能的氟素化合物，能够赋予合成纤维(包括超细纤维)及其混纺织物以优异的动态防水、防油性能，并具有良好的耐水洗性。

PM-3630不含有APE成分,同时也不是基于PFOA(PFOS)技术的产物.
PM-3630不是由PFOA或者PFOS制成,也不会降解成为PFOA 或者PFOS.
PM-3630的活性成分不是氟氯化碳(CFC),不会对臭氧层造成破坏.

理化性质

外观 白色乳液

固含量 25%固体，67%水,8%丙二醇

PH..... 3 - 5

电荷 弱阳离子

密度 1.05 kg/l (9.4 lb/gal)

保质期 生产之日起1年

PM-3630的存储温度应在50 °C (122 °F) 以下。只要在解冻过程中避免搅拌，PM-3630在零下15 °C (5 °F) 以内的冰冻/解冻过程中是稳定的，一旦冰冻，在使用前需解冻至室温并避免搅拌。

织物预处理

织物在PM-3630处理前应当清洗干净，尽可能的去除各种加工助剂残余，如：小颗粒、碱、印胶等等。此类物质会影响织物在用PM-3630处理时的吸收和渗透，同时对最终产品的性能和耐久性都会有影响。

织物的建议预处理条件：pH（5.5 ~ 6.5）、碱含量（例如NaOH，0.0% ~ 0.5%）、残余表面活性剂量（中度泡沫）等。确定这些数值的测试方法可以在技术信息手册中的《应用指导》中查到。

应用

3M保护剂PM-3630的最佳用量因“物”而异。根据织物种类和最终用途，建议用量为干布重的0.5 - 2%。

织物成分、化学助剂、处理条件等等因素都会影响产品的使用量和使用效果。参考《产品、应用和检测手册》的“技术信息手册”章节或与3的销售、技术代表联系，以得到帮助和建议。PM-3630通常在染整厂中使用定型处理。普通的定型机（二辊或三辊）即可，与通常的树脂整理方法一致。水浴温度一般控制在15 ~ 40 °C。

PM-3630易溶于水，尼龙塔夫塔或涤纶织物的压吸率（WPU）通常在20 ~ 40%，涤/棉织物的压吸率（WPU）通常在75 ~ 100%。由于各厂家的实际生产压吸率和建议配方有所不同，需要通过调节药剂的浓度来校正不同的压吸率。

为了达到需要的润湿和渗透效果，可以加入各种润湿剂，例如：异丙醇、异丁醇或非再湿性表面活性剂。我们建议在处理难润湿的织物时，在浴液中，非再湿性表面活性剂的用量为0.5 ~ 1.0 g/L，醇类为10 ~ 30g/L。

警告：当使用醇类作为润湿剂时，在加入前必须先稀释和溶解完全，并且在浴液中其它成分之前加入。不要将醇直接加入到含有氟化物树脂的浴液中，否则立刻会产生絮凝。当泡沫过多，需要加入消泡剂的时候，建议用不含硅的消泡剂。使用消泡剂前，对消泡剂与溶液的相容性和消泡剂对最终产品的性能影响先进行试验和评估。

注意：处理过程中，绝大多数的含硅类产品都应避免使用，因为将对织物的防水和防油性能造成严重影响。而某些硅类产品则可以使用，因此在实际生产前，如果需要使用有机硅类产品，则必须在实验室内对该有机硅类产品可能造成的影响进行彻底评估。处理过程中，所有织物以及相关设备都应避免有机硅类物质的污染，前道加工程序中的含硅类产品也会对处理过程造成污染。

典型配方

以下配方作为PM-3630处理合成纤维或纤维素混纺纤维的参考。

建议产品和配方在实验室中应先进行相容性和性能的评估。

A . 涤纶塔夫塔或涤纶超细纤维（50%WPU）

0 - 2 g/L 乙酸（60%）

10 - 50 g/L PM-3630

0 - 20 g/L 添加剂

0 - 10 g/L 抗静电剂

B. 尼龙塔斯隆或尼龙超细纤维

0 - 2 g/L 乙酸 (60%)

20 - 50 g/L PM-3630

0 - 20 g/L 添加剂

0 - 10 g/L 抗静电剂

C. 涤/棉织物

0 - 2 g/L 乙酸 (60%)

20 - 60 g/L PM-3630

0 - 80 g/L 乙二醛/三聚氰胺树脂

0 - 16 g/L 催化剂

D. 锦/棉织物

0 - 2 g/L 乙酸 (60%)

20 - 60 g/L PM-3630

0 - 20 g/L 添加剂

注意：在处理尼龙或涤纶塔夫塔此类难于润湿的织物时，建议加入1g/L的非再湿性表面活性剂或10~30g/L的醇。

干燥和固化

PM-3630的干燥和固化通常可以一步完成。干燥的条件不是非常严格，根据工厂的实际情况，干燥温度和时间可以有一个很大的变化范围。合成纤维织物的热定型或纤维素纤维树脂整理的条件即可很容易的满足PM-3630的干燥和固化要求。建议的温度范围是130 °C ~ 190 °C (230-375 °F)，时间30秒~3分钟，取决于织物种类及工厂设备状况。

环境、健康和安全

避免接触皮肤、眼睛和长时间地呼吸它的蒸汽或颗粒。吸烟或吃东西之前要洗手。在使用前，请仔细阅读材料安全数据表 (MSDS)、产品使用说明 (可通过当地的技术代表获得) 和预防措施说明。遵照所有的应用指示。

对客户重要申明：以上所公布的信息是基于我们确信的非常可靠的测试。你的测试结果可能会根据不同的测试类型和条件而变化。你必须自己来估计并决定该产品是否适合你将来的应用。由于产品的应用条件是多变的并且不在我们公司的控制之内，下面的有关内容是用来代替一些已经明确了的是或是不言而喻的保证 (包括可买卖的或在特殊用途中的应用的保证)：除了法律所禁止的之外，3M的义务权限和对您的补偿权限是可被代替的或是由3M来解释的。如果您在接收到产品时发现产品有损坏，那么3M 将退回

所有被损坏产品的金额。对于以下情况事宜，3M将不负任何责任，即：对由于违反担保、条款和合同中的约定以及过失、严重的侵权行为和其他的法律或平等原则等原因所造成任何直接的、间接的、特殊的、偶然的损失（包括无限定的利润损失、信誉、商业机会损失等）都不在3M的负责范围之内。