

(PA6杜邦) 美国杜邦PA6

产品名称	(PA6杜邦) 美国杜邦PA6
公司名称	上海市达双贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	杜邦PA6:杜邦PA6
公司地址	上海市奉贤区
联系电话	13818489196

产品详情

(PA6杜邦) 美国杜邦PA6 (美国杜邦PA6总代理商) 价格 PA6杜邦多少钱

PA6杜邦中国总代理商 PA6杜邦批发代理 PA6杜邦哪家好 PA6杜邦哪家专业

PA6杜邦哪家有优势 PA6杜邦哪家质量好 PA6杜邦批发价格

首选上海达双国际贸易有限公司长期供应PA6杜邦塑胶原料

欢迎来电咨询或来公司参考考察 我们的宗旨：『诚信第一、品质第一、服务

第一 专业渠道、专业团队、专业服务』。

(PA6杜邦) 美国杜邦PA6—尼龙-66；尼龙66树脂；聚酰胺-66；聚己二酰己二胺；Polyamide 66

特性:PA66塑料在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66塑料在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的

组成、壁厚以及环境条件。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高

抗冲击性还加入合成橡胶。PA66塑料的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入

玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%

。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。
PA66塑料热性质熔点即结晶溶解时的温度，对结晶性高分子PA66塑料，

显示清晰的熔点，根据采用的测试方法，熔点在259~267 的范围内波动。通常采用差热分析法测出的PA66塑料的熔点为264 。如果将体积膨胀系数显示极大值的温度当作熔点，则尼

龙-66的熔点温度范围为246~263 。接近理论溶解温度259 。 PA66塑料的注塑特性干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建

议在85C的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105C，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290C。对玻璃添加剂的产品为275~280C。熔化温度应避免高于300C。

模具温度：建议80C。模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40C的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。

流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5*t（这里t为塑件厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道

能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。

PA66塑料应用PA66是PA系列中机械强度最高、应用最广的品种，因其结晶度高，故其刚性、耐热性都

较高，高温电气插座零件、电气零件、齿轮、轴承、滚子、弹簧支架、滑轮、螺栓、叶轮、风扇叶片、螺旋桨、高压封口垫片、阀座、输油管、储油容器、绳索、扎带、传动皮带、砂

轮粘合剂、电池箱、绝缘电气零件、线芯、抽丝等。