

东莞压板螺栓批发商浅析标准件螺丝检测

产品名称	东莞压板螺栓批发商浅析标准件螺丝检测
公司名称	东莞市石碣拓展模具金属材料行
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国广东东莞石碣民丰路146号
联系电话	86-076986304666 15323537890

产品详情

[?????](#)
包括螺栓、螺钉、螺柱、螺母、机螺钉、自攻螺钉、垫圈、销、铆钉、挡圈十大类。是被各个方面广泛使用的基础零件，其功能是起联接紧固作用。联接形式可分为可拆卸联接(利用螺栓、螺母等螺纹紧固件联接)

标准件螺丝的验收检查按GB90《紧固件验收检查，标志与包装》及SN0030-92《出口紧固件检验规程》和相应的产品标准、技术条件规定。其中螺纹紧固件的机械性能按GB3098的规定。表面缺陷按GB5779的规定。产品质量分等按JB/JQ1301进行。

标准紧固件的检验项目分为三大部分，即尺寸、机械性能和表面缺陷。每一部分的具体检验项目根据不同产品有不同的规定。例如尺寸检验项目对六角螺母规定为螺纹通规、螺纹止规、螺纹小径、对边宽度、对角尺寸、螺母高度、螺母支承面与螺纹轴线的垂直度；而对平垫圈规定为内径、外径、厚度、外圆对内孔的同轴以及平面度等。机械性能检验项目，对六角螺母规定为硬度，抗拉强度；而对平垫圈只规定了硬度。

检验方法：标准紧固件的检验方法，在产品的技术条件中作了规定。并对紧固件测试方法(尺寸和几何精度部分)制定了专业标准。