腐竹厂污水处理设备报价

产品名称	腐竹厂污水处理设备报价
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	60000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304（配套区）
联系电话	18663629262

产品详情

腐竹厂污水处理设备报价

随着经济的持续发展，腐竹行业也迎来了发展高峰期，腐竹生产厂家越来越多，随之而来的还有腐竹加工的污水问题，那么就需要用污水处理设备来处理，因此腐竹污水处理设备的市场非常好。为什么如此受欢迎呢，今天我们来一探究竟。

腐竹污水处理设备受欢迎的原因：

1、腐竹污水处理设备保证出水达标；

2、设备经过防腐防锈的处理保证使用寿命长达20年以上；

3、设备轻巧，可地埋，方便运输和安装，节约占地面积，上面可以做绿化景观等；

4、材质可根据客户需要定制；

5、我公司的腐竹污水处理设备是自主研发，加工生产，厂家直销，成本较低；

6、工艺成熟、稳定、除效率高、出水达标。

工艺流程是 这样的,大体概括为原水→格栅→调节池→提升泵→生物反应器→循环泵→膜组件→消毒装置→中水贮池→中水用水系统污水经格栅进入调节池后经提升泵进入生物反应器,通过PLC控制器开启曝气机充氧,生物反应器出水经循环泵进入膜分离处理单元,浓水返回调节池,膜分离的水经过快速混合法氯化消毒（次氯酸钠。氯片）后,进入中水贮水池池。反冲洗泵利用清洗池中处理水对膜处理设备进行反冲洗,

反冲污水返回调节池。通过生物反应器内的水位控制提升泵的启闭。膜单元的过滤操作与反冲洗操作可自动或手动控制。当膜单元需要化学清洗操作时,关闭进水阀和污水循环阀,打开药洗阀和药剂循环阀,启动药液循环泵,进行化学清洗操作。是以大豆为主要原料经过加工制作而得到的产品。豆类制品废水主要来源于洗豆水、泡豆水、浆渣分离水、压滤水、各生产容器的洗涤水、地面冲洗水等。废水特点是废水排放量大，有机物浓度高，成分较复杂。企业生产废水水量量约100m3/d，为保护环境，消除污染，企业拟建污水处理设施一套，以确保经处理后的外排废水达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918—2002）一级A标准要求。

腐竹厂污水处理设备报价

任心的光芒是一种精神，鼓舞人们向上；责任心的光芒是一种力量，鼓舞人们前进；责任心的光芒是一种信念，鼓舞人们坚守。我们伴着这种责任心的光芒走向辉煌！

豆制品加工厂污水处理设备结构组成及工艺特色：

豆腐加工厂污水处理的厌氧生物处理工艺有：厌氧滤床(AF)、厌氧流化床(AFB)、上流式厌氧污泥床(UASB)、折流板反应器(ABR)、两相厌氧处理工艺等。

(1)AF工艺：AF处理豆制品废水的填料主要采用软性和半软性材料，处理规模变化大，对豆制品废水具良好的去除效果。有研究指出，采用半软性的盾式填料在处理过程中不易堵塞，生物膜均匀，处理效果优于软性填料。

(2)AFB：中温条件下，AFB处理豆制品废废水的最大去除负荷率达1810kgCOD?m-3d-1，当COD负荷率保持于1010kg?m-3d-1时，COD的去除效果zui好，达90%以上。该工艺对污染物的降解彻底，SS的去除率高，抗pH冲击能力强，产气率高。豆制品污水处理设备（小型豆腐加工废水处理设备）

(3)UASB[12～14]：这种工艺处理豆制品废水时启动过程快，易于形成颗粒化的活性污泥；稳定行时，COD去除率保持在80%的最大容积负荷率达20kg?m-3d-1，产气率达到1016m3?m-3d-1，生产性规模运行时；在HRT2d，温度30～32℃条件下，容积负荷率可达515～715kg?m-3d-1，COD的总去除率达9715%，其抗冲击负荷和低pH的能力也很强。UASB处理豆制品废水有处理效率高、三相分离效果好、污泥沉降性好的优点。

设计特点：

①HY-AO系列污水处理设备可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，因此该设备不占地表面积，不需盖房，更不需采暖保温。

②HY- AO系列污水处理设备由二级池子组成，一级为钢筋混泥土结构，埋深较大，另一级为钢结构，埋深较浅，钢结构池采用国内shou创的互穿网络防腐涂料进行防腐。字是一种橡胶网络与塑料网络互相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化、耐冲磨、能带锈防锈。

腐竹污水处理设备机电设备调试的重要性

污水处理设备系统是由潜水泵、鼓风机、污泥浓缩脱水机、格栅机、刮吸泥机、搅拌器等多种单个设备组成的复杂系统，因此，污水处理机电设备的安装调试工作显得格外重要。在进行设备安装之前，工作人员一定要仔细阅读相关的安装使用说明书，以保证所安装的单个设备都能满足使用需求，此外，安装人员在进行安装的过程中要严格遵守相关施工规范。在确定设备质量符合规定后，便需将其清洗干净，然后根据步骤依次安装管线、传送及轨道装置。安装好设备系统后，工作人员需根据规范进行空载试验，在实验中发现系统中所存在的问题，并进行及时的解决，以确保该设备系统的正常运行。

腐竹厂污水处理设备报价

空载试验结束之后便需在整个系统中进行联动性调试，该过程可以确保个体设备之间的相互协作，使得系统在实际生产中顺利的运行。设备调试工作是一个深入检查污水处理系统各个环节的关键步骤，通过合理的调试可以消除设备系统运行过程中的安全隐患及其他缺陷。通过设备调试工作可以提高设备本身在运行过程中的稳定性，确保实际生产之前调整工作的顺利完成，从而确保设备运行状态能够充分满足实际生产需求。