

# 腐竹食品厂污水处理设备

产品名称	腐竹食品厂污水处理设备
公司名称	潍坊中能美亚环保设备有限公司
价格	63000.00/套
规格参数	品牌:美亚 电话:13854485103 产地:潍坊
公司地址	潍坊综合保税区高新二路东规划路以北1号楼304 (配套区)
联系电话	18663629262

## 产品详情

### 腐竹食品厂污水处理设备

潍坊中能美亚环保设备有限公司是一家以提供一体化污水处理设备系统集成服务为特色的生产商、制造商和服务商，及污水处理设备一体化控制、全自动化控制、系统安装、调试服务为一体，拥有多个自主研发的专利设备，为市政、食品加工、屠宰、养殖、生活、印染、医院、电镀、餐饮、含油、制革、造纸、制药、洗车、洗浴等行业提供易管理污水处理设备。

一体化腐竹加工污水处理设备工程案例：

### 腐竹食品厂污水处理设备

#### 企业项目背景

一体化腐竹加工污水处理的污水来源：

腐竹生产污水主要来源于生产加工的过程中，主要是泡豆水、洗豆水、地面冲洗水、锅炉水、生活污水。污水主要含有蛋白质、淀粉等有机物，有较好的可生物降解性，若直接排放将会对环境水体造成污染，故需要简单的处理才能够排放。

公司接受业主委托，承担该污水处理项目工程方案设计。本工程按30m<sup>3</sup>/d的规模进行设计。根据对污水水质的分析及出水要求，经对污水处理设备的处理工艺进行技术经济比较，设计相应的工艺，经该工艺处理后的出水达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级排放标准。

一体化腐竹加工污水处理设备进出水水质：

#### 项目

CODCr ( mg/L )

BOD5

( mg/L )

SS

( mg/L )

氨氮 ( mg/L )

pH

设计水质

600

280

200

30

6.5-7.5

排放标准

100

20

70

15

6-9

出水水质

85

12

50

10

6-9

处理含油废水：沸水中有大量的浮油并且这些油不易处理，通常采用机械的方法来进行分离和凝聚沉淀，用活性炭进行吸附等其他原理来分析并吸附油的成分，从而进行对油的有效分离。然而，对待有性物质表面的活性物质，它的直径在很小很小的范围，因此分离的方法很难得到理想的处理效果，所以应该采用电解有机物质的方法来进行处理。然而电解的方法操作十分的复杂，而且费用很高，含油废水的料非常非常大，处理含油废水的目的主要是去去除以及来达到对油的分离的作用。

淀粉生产大约有80%是以玉米为原料，其余以薯类、小麦、大麦、燕麦以及其他富含淀粉的植物块根等为原料。原料中除含有淀粉以外还含有其他的多种成分—蛋白质、纤维素、机盐等。在淀粉生产由原料处理、浸泡、粉碎、过筛、分离淀粉、洗涤、干燥等几个主要工序组成。但具体操作上因原料的不同存在着一些差异，废水的主要来源也因淀粉生产原料的不同而异。

另外，化工废水具有污染物浓度高、生物毒性大、难降解等特点，是污水处理界公认的难题[1-2]，造成一定的环境污染和环境隐患。为了研究化工废水处理现状，笔者走访了南通某精细化工园区，通过发放调查表、查阅园区环评文件、与企业直接交流等方式收集化工企业废水治理的第一手现状资料，在此基础上进行分析，并系统地提出相关改进化工废水治理的建设性建议。

在淀粉加工过程中产生大量高浓度酸性有机废水，废水主要来源于淀粉加工过程中的洗涤、压滤、浓缩等工艺段。废水中含有大量溶解性的有机污染物，如淀粉、蛋白质、糖类、碳水化合物、脂肪、氨基酸等，其次是含N、P的无机化合物，另外还含有一定量的挥发酸、灰分等，属生化性较好的高浓度有机废水，但由于氨氮和盐份含量高，较难处理。这些有机废水排入水体要消耗大量的溶解氧，如不经治理直接排放，将会对环境造成污染。

## 一、设备简介

我公司针对腐竹厂加工污水的特点，设计开发以生化法为核心的一体化腐竹厂加工污水处理设备，该设备可地埋，出水达标，运输方便，出水稳定，特别是对腐竹厂加工污水中的污染物去除效果明显。

## 二、设备适用范围

适用于豆腐加工污水、豆干加工污水、腐竹加工污水、小食品加工污水、黄豆加工污水、豆皮加工污水、豆汁压榨污水等相似的污水。

## 三、设备优点

## 1、保证出水达标

### 腐竹食品厂污水处理设备

## 2、设备材质为不锈钢碳钢寿命长达30年以上

## 3、设备轻巧，可地理，方便运输和安装，节约占地面积，

## 4、材质可根据客户需要定制

## 5、我公司污水处理设备是自主研发，加工生产，厂家直销

## 6、工艺成熟、稳定、除效率高、出水达标

## 四、一体化腐竹厂加工污水处理设备售后服务

目前我公司对一体化腐竹厂加工污水处理设备的运行建立了一整套的售后服务体系，为你解决后顾之忧。

（1）教授操作。调试安装的过程中教授你的人员，能使他们达到处理基本问题的程度，以后出现问题，也能做好处理；

（2）免维修。设备一年质保期，泵类、风机类保质期三个月，这期间出现任何产品质量问题无条件更换和维修。

（3）排除故障及时。在质保期外，在接到用户故障通知后，会在2小时内给出应急方案，省内24小时（省外48小时）内人员到达现场对故障进行处理。

（4）回访归档。我方不定期回访，协助一体化腐竹厂加工污水处理设备操作管理和建立档案。