

# CNC数控木工加工中心厂商

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | CNC数控木工加工中心厂商                   |
| 公司名称 | 无锡酬信自动化科技有限公司                   |
| 价格   | 88700.00/台                      |
| 规格参数 | 品牌:酬信<br>主轴:自动换刀风冷主轴<br>电压:380V |
| 公司地址 | 无锡市江阴市长三角五金商贸城21幢128            |
| 联系电话 | 0510-83770850 18651567027       |

## 产品详情

无锡酬信数控木工加工中心厂家的主轴为大功率自动换刀主轴，并且配有大容量刀库，可装夹多把不同用途的刀具，通过程序控制自动换刀完成不同工序。与普通的定制家具设备相比具有很大的优势！更多详情咨询：18168839866吴经理

### 一、CNC木工加工中心的功能简介

由于数加工中心编程简单灵活，可靠性高，是技术密集型机自动化程度高的机电一体化设备，用数控机床加工时，需要预先熟悉各种操作的内容，设置好加工参数和调整加工精度。

标准的数控木工加工中心具有三个控制坐标，形成三维空间坐标系，分别以X.Y.Z标示，Z轴的一般为高度，X为宽度，Y为加工长度。作为以加工木工为主的数控加工中心可以对木材进行铣型，开槽，钻孔，开料，曲线轮廓铣削，图文雕刻加工。与普通的加工方式相比器优点为：

- (1) 自动化程度高，能保证国内对木工部件的各种加工，同时还大大提高了加工效率。
- (2) 加工零部件的一致性高，由于数控机床的定位精度和重复定位精度高，所以加工的部件直接的差值小，减少了人为误差。
- (3) 加工零件的的适应性强，柔性高，灵活性好，数控机床客户缩短产品的研制周期，给新产品的开发，快速适合市场的需求变化。

### 二、CNC木工加工中心的基本应用

#### CNC木工加工中心的基本应用

第一根据产品零部件的结构和尺寸，运用绘图制成三维模型。

第二运行CAD软件对模型进行数控编程，主要包括选择刀具，加工方式和刀具路径，着重要考虑的是零件的夹装与定位，由于绝大多数的CAM软件中具均含有CAD功能。

第三通过数控加工中心配置的反正软件对CAM软件输出的NCC代码指令进行后置处理，设定实际加工刀具和加工原点坐标等，并进行计算模拟仿真和安全确认，防止刀具、零件、加工台之间发生干涉。确认安全无误后，导出适合数控加工中心的NC代码，并直接传入到控制系统中心，对实木材料进行加工。

可以加工的功能：

镗铣、切割、钻孔、侧铣、倒边、雕花、铣型、垂直孔、开槽等。

适用行业：

- 1、家具行业：实木门、复合门、橱柜门、内门、沙发腿、床头板、仿古家具及各种板式家具的表面花形雕刻和开锁孔等工序的一次性完成。
- 2、装饰行业：各种装饰壁画、屏风、装饰图案、立体波浪板、吸音板等各种装饰品的雕刻加工。
- 3、工业设备附件半成品加工：工业缝纫机台面、电器柜台面等半成品的深加工。
- 4、乐器行业：琴头加工、吉他半成品加工及各种乐器装饰图案的表面雕刻和三维曲面制作
- 5、模具行业：铸造木模、消失模铸造泡沫、食品模具（如：月饼模）等模具的精密制作。
- 6、工艺品行业：工艺浮雕、影雕、工艺挂件、汽车饰品等工艺品的雕刻制作。
- 7、建筑模型的制作
- 8、广告行业：亚克力切割及雕刻，亚克力吸塑模型制作、胸牌及各种标识标牌的雕刻与制作