

# PP沙特拉比格石化

产品名称	PP沙特拉比格石化
公司名称	东莞市盛优贸易有限公司
价格	.00/KG
规格参数	PP沙特拉比格石化:PP沙特拉比格石化
公司地址	广东东莞市樟木头塑胶原料市场
联系电话	0769-82975406 13622677775

## 产品详情

PP沙特拉比格石化--本公司主营销售PP塑胶原料,原厂原包,货源充足,质量保证,价格优惠,并可提供FDA, UL, MSDS等物性表级相关的加工技术指导。欢迎广大新老客户来电洽谈合作!

PP沙特拉比格石化--PP的概述:PP聚丙烯PP的类型分四种,均聚物,共聚物,无规共聚物,抗冲共聚物,至今已有100年的发展历史,PP特点:密度小,强度刚度,硬度耐热性均优于低压聚乙烯,可在110度左右使

用。PP是一种半结晶性材料。它比PE要更坚硬并且有更高的熔点。由于均聚物型的PP温度高于0C以上时非常脆,PP具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响,但低温时变脆、不耐磨、易老化。适于制作一般机械零件,耐腐蚀零件和绝缘零件,广泛应用于汽车工业主要使用含金属添加剂的PP:挡泥板、通风管、风扇等,器械洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等,日用消费品草坪和园备如剪草机和喷水器等

### PP典型应用范围

#### 汽车工业

(主要使用含金属添加剂的PP:挡泥板、通风管、风扇等),器械(洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等),日用消费品(草坪和园艺设备如

剪草机和喷水器等)。

#### 注塑模工艺条件:

干燥处理:如果储存适当则不需要干燥处理。

## 熔化温度

220~275 ，注意不要超过275 。

## 模具温度

40~80 ，建议使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。

## 注射压力

可大到1800bar。

## 注射速度

通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

## 流道和浇口

对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，最

小的浇口深度应为壁厚的一半；最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。