氧熔棒A铸件清砂氧熔棒A鸿信德牌氧熔棒

产品名称	氧熔棒A铸件清砂氧熔棒A鸿信德牌氧熔棒
公司名称	泊头市鸿信德精密机械装备厂
价格	7.50/根
规格参数	品牌:鸿信德 规格:12X1800mm 产地:河北
公司地址	泊头市郝村镇万寨村
联系电话	03178383088 18733029566

产品详情

氧熔棒又名吹氧棒、氧弧熔断棒，具有快速熔切，清理功能的新产品。它只要在氧气的助燃下，立即能产生3600度的高温，使被加工的工件（金属，非金属，混凝土，岩石）迅速熔切或清理，达到作业的目的。

产品特点：

1、吹氧是铸造,冶金,矿山,建筑等熔断,切割,解体,清理,穿孔的理想工具.

2、吹氧棒是一种铸造材料，它主要解决铸件粘砂，当铸件粘砂时（特别是不锈钢铸件）气割很难割除，磨光机根本解决不了，吹氧棒能很容易割除，因为吹氧棒管内有特殊的钢材，当气割引燃吹氧棒后，吹氧棒开始熔化，与砂进行氧化反应粘砂部位很快脆化，还有割铸件冒口也是同样道理.

3、吹氧棒使用方便，操作简单，只需与氧气连接即可使用.

4、吹氧棒工作效益高，除砂速度快。吹氧棒规格为直径13X1800mm、13X2500mm等.

主要用途：1、熔切与穿孔:适用于各种材质的合金铸件,不锈钢铸件,铸铁件,铸钢件,有色金属铸件,熔渣的解体,铸件冒口,披缝毛边等熔切,金属,非金属,混凝土,岩石等穿孔.

2.清理:解决各类铸件粘砂(包砂/夹砂),铸件带芯,铸件内孔烧结粘砂的清理,各熔炼炉风眼,过桥,出水口熔渣堵塞的清除难题.

（一）产品介绍

氧弧熔断棒为国内首创具有快速熔切，清理功能的新产品，只要在氧气的助燃下，立即能够产生3600度

的高温，使被加工的工件（金属，非金属，混凝土，岩石）迅速熔切或清理，达到作业的目的。氧弧熔断棒的功效可以比普通功效提高4-5倍，熔割工件的厚度可达1000MM以上，清理，穿孔的厚度不论。特别适合移动作业。操作此产品无噪音，无震动，无弧光，无污染，是铸造，冶金，矿山，建筑等熔断，切割，解体，清理，穿孔等的理想工具。

氧弧熔断棒规格为φ13×1800mm。

（1）熔切与穿孔：氧弧熔断棒适用于各种材质合金铸件、不锈钢铸件、铸铁件、铸钢件、有色金属铸件、熔渣的解体；铸体冒口、披缝毛边等熔切；金属、非金属、混凝土、岩石等穿孔。

（2）清理：氧弧熔断棒更是解决了各类铸件粘砂（包砂、夹砂）、铸件带芯、铸件内孔烧结粘砂的清理，各熔炼炉风眼、过桥、出水口熔渣堵塞的清除等清除等难题。

凡用普通切割、清理、穿孔工艺手段不能解决的问题，氧弧熔断棒均可迅速方便地解决。功效可提高4-5倍以上。氧弧熔断棒熔割工件的厚度可达1000mm以上。清理、穿孔的厚度、深度不论。由于氧弧熔断棒只要配备氧气瓶即可操作，特别适用于移动作业。

氧弧熔断棒操作时无噪音、无振动、无弧光、无污染。是铸造、冶金、矿山、建筑等熔断、切割、解体、清理、穿孔等理想工具。

（二）配备设备

1、氧气瓶

2、氧气表

3、高压橡皮管φ8

4、氧枪

5、氧弧熔断棒

（三）配备设备

（1）在氧气瓶上 （2）装上氧气表

（3）装上高压橡皮管 （4）装上氧枪

（5）装上氧弧熔断棒

（四）适用

打开氧气压力表，把氧气输出压力调在8-10kg以上，检查各装接处有否泄漏。点火时微开氧枪上的手阀，用电焊点燃氧弧熔断棒端的啊，开大氧枪手阀即可操作。（以上点火还可用气割点火、砂轮机上摩擦点火，也可在铁水、钢水里插入点火。如在没点火条件下操作，可用木柴烧旺后点火。）

每根氧弧熔断棒均有一个插接管，当氧弧熔断棒烧至200-300mm，关闭氧枪手阀，卸下烧剩的一段（200-300mm），把新的一根氧弧熔断棒插入烧剩下的氧弧熔断棒插接管里，在接在氧枪上，把氧弧熔断棒端点插入未凝固的溶液中，微开氧枪手阀、点燃后可继续操作了。所有氧弧熔断棒无浪费，可100%利用。一瓶氧气约可助燃4-5根棒。

氧弧熔断棒操作简单、安全，操作工几分钟即可独立操作了。www.xllj.cn

（五）安全

1、操作工必须掌握使用氧气的知识与技术。

2、各接头处切勿有油脂类粘物，以防燃烧。

3、氧气为助燃气，加工方向决不允许对准氧气瓶，以防爆炸。

4、氧气瓶要放在离加工件有足够距离的安全处。

（六）实例

1、熔切：φ150-200mm不锈钢铸件冒口需棒1根左右，时间5分钟（各合金、有色金属、熔渣等用棒量均差不多）。钢铁厚100mm，长度1000mm，用棒1根。

2、清理:φ100mm，深度1米左右铸件内孔粘砂，需棒2根左右。时间10分钟。

3、清理：铸件粘砂（内表面、外表面）干净、表面平整，不伤本体。

4、清理：3T-5T冲天炉出铁口熔渣堵塞用棒1/10-2/10根，时间30秒-1分钟。

5、穿孔：金属、耐火墙，混凝土内壁无开裂、避面较平整。