

研磨平板A精密研磨平板A鸿信德0级研磨平板

产品名称	研磨平板A精密研磨平板A鸿信德0级研磨平板
公司名称	泊头市鸿信德精密机械装备厂
价格	.00/件
规格参数	品牌:鸿信德 产地:河北 详情:www.xllj.cn
公司地址	泊头市郝村镇万寨村
联系电话	03178383088 18733029566

产品详情

为了使研磨压砂平板得到较为理想的平面，研磨压砂平板需要采用三块互研法精心校正。通过实践证明，只用两块研磨压砂平板互研是得不到高精度的平面的，而采用三块研磨平板互研，才能得到两个较高精度的平面

所谓三块研磨平板互研法，实际上也就是用一块较平的研磨平板做中间研磨平板，分别取校正另外两块研磨压砂平板，然后这两块研磨压砂平板再合一起互相对研，经过研磨压砂平板的循环互研，达到使用两块研磨平板获得较理想平面的方法叫做三块互研法。互研过程中，把研磨平板做上记号如A、B、C，研磨时以B号研磨平板为中间研具，其三块研磨压砂平板的互研是按照A-B,B-C,C-A的顺序进行的。如果循环互研完了仍达不到校正的要求，那么三块研磨平板可以C号平板为中间压砂平板，按照B-C,C-A,A-C的顺序进行三块互研；再以A研磨平板作为中间平板，按照B-A,A-C,C-B的顺序进行三块互研，依次下去，还可用1号研磨压砂平板作为中间平板，按照B-A,C-A,C-B,A-B,A-C,BC的顺序进行研磨。总之，在每一组循环互研中，总是以平面性较好的研磨平板和另外两块对研，然后这两块研磨平板再互相对研，故都可使研磨压砂平板获得较理想的平面。但互研进行到什么程度好，这要根据对研磨平板表面的具体要求来确定，一般嵌砂平板要求是较为严格的。