兴创告诉你高磷铸铁研磨平板与普通研磨平板的区别

产品名称	兴创告诉你高磷铸铁研磨平板与普通研磨平板的区别
公司名称	河北兴创机械制造有限公司
价格	8000.00/块
规格参数	兴创:200X200mm 400型:300x300mm 河北省沧州市泊头市:400x400mm
公司地址	泊头市郝村镇南陈路北侧
联系电话	86 0317 8306039 13082161155

产品详情

高磷铸铁研磨平板在河北兴创厂家占据着很多的口碑和地位，产品也收到当地客户的好评，小编和大家说说高磷铸铁研磨平板产品的特点：

质量稳定：高磷铸铁研磨平板
在制造过程中经过两次热处理一次冷处理使高磷铸铁研磨平板有较高的稳定性，后经过粗砂到细砂一百多遍手工研磨出来的高磷铸铁研磨平板平面度最高可以得到纳米级精度，光洁度达到镜面效果。上砂量足：由于高磷铸铁研磨平板材质的特殊性在压砂过程中上砂量远远超于灰铸铁及球磨铸铁，此研磨平板具有上砂快、嵌砂足。

耐磨性高：由于高磷铸铁研磨平板材质硬而又任性所以耐磨性比其他铸铁材质高，高的耐磨性会使研磨平板减少维修频率提高生产效率。适合精密加工：高磷铸铁研磨平板适用于精密、超精密零件研磨抛光，被研磨工件精度能达到纳米精度，光洁度可以达到14级。

综上几点特点，高磷铸铁研磨平板适合于精密机械、电子零件、量具、检具、等产品等研磨加工，是各企业和科研院所精密加工必备工具。

更多关于高磷铸铁研磨平板产品尽在河北兴创机械网址：http://www.hbxcjxgs.com/glztympb.html

温馨提示：

压好砂的平板,往往有砂粒棱角在外,量块表面容易被棱角划伤,造成表面粗糙,影响量块的质量。因此,对压好的板,必须用油石打去棱角后才能使用。在使用时,一块平板要分粗（占平板的1/2）、中（占1/4）、细（占1/4）三部分。打磨工具较好的有油石、玛瑙油石、硬质合金等。

打磨工具要经过修磨,平面上不应超过0.5条干涉带。

打磨的方法是:在打磨平板时,用手轻压油石（手的压力要均匀）,并进行回转运动,这样在平板上研磨数次后,洒上航空汽油,用棉布擦干净,再用废量块试磨,若表面粗糙度Ra达到0.010μm则可。 如果发现研磨条纹变粗,则是金刚砂翻了出来,必须再进行打磨,反复多次,直至合乎要求。打磨时一定要防止压力过大,将砂子打光。