

研磨平台专业生产厂家---河北兴创

产品名称	研磨平台专业生产厂家---河北兴创
公司名称	河北兴创机械制造有限公司
价格	8000.00/块
规格参数	兴创:200X200mm 200型:250x250mm 河北省沧州市泊头市:300x300mm
公司地址	泊头市郝村镇南陈路北侧
联系电话	86 0317 8306039 13082161155

产品详情

河北兴创机械常年生产研磨平台，技术经验娴熟，在当地拥有很多客户群体，深得客户的喜欢和认可，我们厂家也在不断的增加新的研磨平台新客户群。

1.研磨平台

操作简单，上砂快，嵌砂量足，使用后仍十分容易上同类型砂，经过打磨后,光洁度显著提高.2.容易得到量块所需的较高光洁度和研合性,工件镜面青亮.3.平板耐用,切削足而持久,轻度导砂后仍有良好的切削性,推研时感觉流畅.

2.研磨平台的研磨的效率

研磨的效率通常随着研磨的速度的增加而增加。因为在单位时间内，工件表面通过的磨粒的数量增加了，而在单位滑动路程的磨削量几乎接近常数，所以研磨速度的增加，也等于增加切下金属切削的数量，效率就提高了。研磨速度一般在10-150米/分。研磨速度过高，会引起工件表面焦黄;热膨胀严重使薄件平面变形，影响尺寸;摩擦过热降低工件硬度;易使磨料堆积而划伤工件。

3.研磨平台的研磨的工具材料

量块的研磨，对研磨工具材料的质量要求较高。如果工具材料太硬，金刚砂不易嵌入，颗粒固定不牢，研磨效率低或无法研磨，工件质量也差;如果工具材料不易加工至一定光洁度，或表面有缺陷。通常工具的材料应比工件材料软，组织要均匀，耐磨性好，变形要小，几何形状尽可能与工件形状一致，表面无裂纹、斑点等缺陷。能作研磨工具的材料有：灰铸铁、软钢、筒、铅、木材、皮革、沥青、硬铝。

关于研磨平台更多内容尽在：<http://www.hbxcjxgs.com/>