

河北兴创为您提供铸铁平台的技术要求

产品名称	河北兴创为您提供铸铁平台的技术要求
公司名称	河北兴创机械制造有限公司
价格	10.00/块
规格参数	兴创:500X800mm 500型:1000X1000mm 河北省沧州市泊头市:1500X3000mm
公司地址	泊头市郝村镇南陈路北侧
联系电话	86 0317 8306039 13082161155

产品详情

铸铁平台的热处理，我们已经为大家介绍了两种，一种是退火，一种是淬火，河北兴创机械制造有限公司知识库小编这次带大家继续了解一种铸铁平台热处理方法之回火，那什么是回火呢？钢件淬硬后，再加热到临界温度以下的某一温度，保温相应的时间，然后冷却到室温的热处理工艺称为回火。淬火的主要目的是获得普通冷却条件下不能得到的急冷组织，以提高铸件的硬度、耐磨性和综合力学性能。回火则是淬火处理的一种后处理工序，其目的是减小淬火中产生的应力。

铸铁平台

热处理在什么情况下才会使用回火呢？由于淬火后的钢件一般不会拿来直接使用，须进行回火后才能使用。因为淬火钢的硬度高、脆性大，直接使用常发生脆断。通过回火可以消除或减少内应力、降低脆性，提高铸铁平台韧性；另一方面可以调整淬火钢的力学性能，达到钢的使用性能。根据回火温度的不同，回火可分为低温回火、中温回火和高温回火三种。

一、低温回火

淬火钢件在250 以下的回火称为低温回火。低温回火主要是消除内应力，降低钢的脆性，一般很少降低钢的硬度，即低温回火后可保持钢件的高硬度。如钳工实习时用的锯条、锉刀等一些要求使用条件下有高硬度的钢件，都是淬火后经低温回火处理。

二、中温回火

淬火钢件在250 ~ 500 之间的回火称为中温回火。淬火钢件经中温回火后可获得良好的弹性，因此弹簧、压簧、汽车中的板弹簧等，常采用淬火后的中温回火处理。

三、高温回火

淬火钢件在高于500 的回火称为高温回火。淬火钢件经高温淬火后，具有良好综合力学性能。所以一般中碳钢和中碳合金钢常采用淬火后的高温回火处理，轴类零件应用多，其中淬火+高温回火称为调质处理。

相信通过我们这几次的详细介绍，大家已经详细的了解了铸铁平台热处理工艺：退火、淬火、回火，您对于这方面是否还存在疑问呢？河北兴创机械制造有限公司所生产的铸铁平台等系列铸件产品全部经过二次回火热处理，产品已经达到GBT1184工艺标准，您可以放心使用。如果您还有其他疑问欢迎来人来电进行咨询。

关于铸铁平台的产品内容尽在河北兴创公司：<http://www.hbxcjxgs.com/>