

06Cr17Ni12Mo3Ti圆棒的重量计算公式

产品名称	06Cr17Ni12Mo3Ti圆棒的重量计算公式
公司名称	上海圆鼎金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址）
联系电话	02167898067 19921478144

产品详情

06Cr17Ni12Mo3Ti

我公司一直奉行“客户至上，用心服务”的宗旨，想客户之所想，急客户之所急，得到了广大客户的认可。诚信、创新、卓越、高效是润州的精神；本公司坚持“以人为本、科技领先、惠利客户、诚信永远”的服务宗旨。遵循“以质量求生存；以服务创效益”的原则。如果本篇文章描述不够全，可进入上海圆鼎金属材料有限公司网站查询，或致电本公司获取详细资料，采购产品会有更多优惠。

06Cr17Ni12Mo3Ti是在316钢中添加Ti来改善抗晶间腐蚀性能。应用于抵抗硫酸、磷酸、乙酸、醋酸的设备。

06Cr17Ni12Mo3Ti化学成份：

碳 C： 0.08

硅 Si： 1.00

锰 Mn： 2.00

硫 S： 0.030

磷 P： 0.045

铬 Cr： 16.00 ~ 18.00

镍 Ni： 10.00 ~ 14.00

钛 Ti： 5C

钼 Mo : 2.00 ~ 3.00

06Cr17Ni12Mo3Ti力学性能 :

条件屈服强度 0.2 (MPa) : 205

伸长率 5 (%) : 40

断面收缩率 (%) : 55

硬度 : 187HB; 90HRB; 200HV

06Cr17Ni12Mo3Ti热处理规范及金相组织 :

热处理规范 : 1)固溶1000 ~ 1100 快冷;2)根据需方要求可进行稳定化处理,热处理温度为850 ~ 930 ,但必须在合同中注明。

金相组织 : 组织特征为奥氏体型。

06Cr17Ni12Mo3Ti材料各种规格 :

棒材规格: 10mm-300mm, 长度2米至6米; 线材规格: 直条或盘圆: 5.5-25; 板材/带材规格: 箔材: 0.2mm以下, 薄板: 0.2-4.0mm, 中板: 4-20mm, 厚板: 20-60mm, 特厚板: 60mm以上; 管材和特殊需求可以来电咨询定制。

06Cr17Ni12Mo3Ti材料交货状态 :

1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应; 2、圆饼和环坯以锻态供应; 3、环件以固溶状态供应; 4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应; 带材经冷轧、固溶、去氧化皮交货; 丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面: 亮面、2B面、BA (6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面: 亮面,雾面,亚光面,镜面, 还可按客户要求镀其他光色。

06Cr17Ni12Mo3Ti加工中会产生的缺陷:

大家在加工中要注意下以下几点 (1) 粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上 (2) 粗糙研磨和粗糙表面能够发生腐蚀和沉积物, (3) 焊工在薄板表面引弧时, 保护膜受损 (4) 油脂油漆笔印残余粘合剂。

06Cr17Ni12Mo3Ti应用领域: 普遍的应用于航天航空、电力能源、石油天然气、化学处理、机械工程、造船运输、机械制造、电子科技、汽车工业、环保等领域。