

管线钢煨制弯管生产厂家

产品名称	管线钢煨制弯管生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	22.00/个
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

管线钢弯管厂家技术咨询：张经理-13582724391,为您提供产品加工工艺及过程质量控制,每一道工序我厂都严把质量关,产品质量落实到每一个人,我厂是华北地区大型的管线钢弯管生产厂家,我厂生产的弯管价格低于同行业,质量优于国家标准或者行业标准,欢迎新老客户来电咨询洽谈. 管线钢弯管也叫做中频弯管,其生产工艺属于热扩的范围。工艺是这样的：是直管下料后通过弯管推制机在钢管待弯部分套上感应圈,用机械转臂卡住管头,在感应圈中通入中频电流加热钢管,当钢管温度升高到塑性状态时,在钢管后端用机械推力推进,进行弯制,弯制出的钢管部分迅速用冷却剂冷却,这样边加热、边推进、边弯制、边冷却,不断将弯管弯制出来。热煨弯管主要用于建筑圆弧型钢结构,隧道支承、车顶弯梁、地铁工程、铝门窗、天棚、包圆柱内骨架、凉台扶手、淋浴房门、生产线轨道、健身器材等多种行业。热煨弯管是指在热状态下(即较高温度)将管道煨制而制成的管件。一般通过加热的方式制作。冷煨弯头一般利用砂子或者液压工具进行煨制。我公司拥有三条弯头生产线,两条三通异径管生产线中频弯管生产线一条,法兰锻造加工流水线一条所有产品均采用美国标准ASME(ANSI)德国标准DIN,日本标准JIS,中国GB/T,JB,SH,HG等标准生产。专业生产钢制出口无缝直缝管件(90度45度180度弯头、三通、四通、异径管、弯管、翻边、管帽、中频弯管、加工定做直径10mm---426mm各种大弯,U型弯Z型弯S型弯等。法兰(高压对焊法兰、平焊法兰、法兰盖、),管件材料均选用国内外碳钢、不锈钢、合金钢材质如:WPB Q235、Q345B、20#、35#、12cr1Mov、16Mn、15crMo、321、304、316、316L等优质材料生产加工,可按客户提供图纸要求制做。现代管线钢属于低碳或超低碳的微合金化钢,是高技术含量和高附加值的产品,管线钢生产几乎应用了冶金领域近20多年来的一切工艺技术新成就。管线工程的发展趋势是大管径、高压富气输送、高冷和腐蚀的服役环境、海底管线的厚壁化。因此现代管线钢应当具有高强度、低包申格效应、高韧性和抗脆断、低焊接碳素量和良好焊接性、以及抗HIC和抗H2S腐蚀。优化的生产策略是进步钢的洁净度和组织均匀性,C 0.09%、S 0.005%、P 0.01%、O 0.002%,并采取微合金化,真空脱气+CaSi、连铸过程的轻压下,多阶段的热机械轧制以及多功能间歇加速冷却等工艺。