四工序开料机多少钱一台 四头下料机怎么样

产品名称	四工序开料机多少钱一台 四头下料机怎么样
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

产品详情

四工序开料机多少钱一台 四头下料机怎么样

方案：

1、人工成本：摆脱了对技术工人的依赖，并且可以高效完成下料工作。

2、板材利用：因为是用铣刀下料，可以任意调整方向，甚至可以套料，板材的利用率可以达到93%。

3、软件支持：专有的软件支持，NC文件输出，下料不会出错，零出错，没有了意外出错成本，就没有了浪费。

4、异形支持：圆弧，切角，梯形，领带盒一次成型，免去了后期雕刻，
板材利用率高，省去了后期人工二次加工。

5、手动贴标：标签是混合开料中基本的显示信息，完善的标签信息可以快速的实现板材分拣，提高效率。

6、加工效果：因为铣刀的特性，加工面会非常的平整，没有黑线爆口，封边效果绝佳，不需要后期弥补切割缺陷，节约了打包清洗工人的工作量，提高的打包效率。

7、后期排孔：因为是精确到0.02mm的尺寸，矩形板子是真正的90度，排孔很容易，组装效果好，排孔工人好定尺子，好打眼。

8、工作强度：因为可以加配自动上下料，工人工作很轻松，对工人的体质要求低，即使女工也可以轻松胜任开料工作。

9、没有安全隐患：工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

10、工作时间：可以二十四小时不间断工作，即使晚上也可以加班，因为机器对光线的要求不高，工人也只是在电脑上操作，极大的提高了工厂的生产能力，实现了一台数控开料机顶四台往复锯的可能。

11、功能延生：可以雕刻模压门烤漆门型，只要再购入一台覆膜机，就可以上马模压门项目，工厂经营项目增多，盈利点增多，工人可以满负荷工作。

12、提升形象：客户参观的时候，有面子，与其他用推台锯的工厂档次完全不一样，赢得客户好感，达成订单成交。

特点

1、多维一体：将自动上料、优化开料、打孔、开槽、自动下料完美结合于一体，工序无间断，实现效率产出高化，强大的兼容性可与多种拆单软件无缝对接；

2、采用模块式设计：单主轴数控钻包、双主轴
数控钻包、三主轴、圆盘刀库自动换刀主轴、圆盘刀库自动换刀主轴 数控钻包五种模块单元；

3、高精度加工：采用200x250厚壁大方管T形结构，回火或震动矢效处理，进口五面体金属加工中心进行进行高精度铣削加工；

4、导轨设计：采用侧挂式，单边3个法兰滑块设计结构，运行平稳，齿条导轨全防尘设计结构，导轨采用分段式结构，导轨更换无需专业人员，更方便；

5、操作简单：进口数控系统，性能稳定，操作简单普通人经过简单培训即可完成操作，无需专业知识；

6、加强吸附台面：可吸附不同尺寸的板材，小开料板件可达25mm；

7、定位精确：采用四方向、六动作板材自动定位系统，板材定位更快更精确，匹配板材上料到位自动检测系统，可有效防止板材在上料过程中可能出现的各种意外情况；

8、自动除尘：整机专利设计结构，配备独有的上料及除尘机构，可彻底解决上料带“尘”弊病，可真正实现无人干预连续工作；

9、中央智能管理：匹配中央智能除尘系统，可保证各个环节和部位的颗粒废料得到有效的清理和收集，可有效保证开料工作的连续性，配备中央自动润滑系统，设置每隔一段时间自动注油，确保机器高效运行；

性能

1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的专用板式家具雕刻机，针对橱柜、衣柜等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力，适用于板式家具、橱柜、衣柜、鞋柜、博古架、办公家具、定制家具的批量化和定制化生产。

2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小橱柜、衣柜，省时省力，快捷精确。

3、专用软件：配置操作简单、功能强大的数控开料软件，可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。

功能特性：

1.打孔、铣型、开料一气呵成，四工序切换头，双工位，换刀工序无间断，实现自动化

2.控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。机器动作敏捷迅速，效率高，帮您实现产能飞跃。

3.该产品采用大功率风冷主轴、全伺服驱动系统、原装电器元件等部件，性能稳定。

4. 台面为真空吸附台面，可强力吸附不同面积的材料。

四工序开料机适用行业：

板式家具，橱柜衣柜，办公家具，定制家具。衣柜柜体、橱柜柜体、电脑桌、板式家俱、办公家具、木制音箱、木制厨具等各种板式家俱平面下料、铣型、倒边、打孔、雕刻等辅助加工。