

# 自动换刀数控雕刻机橱柜移门专用软包专用设备

产品名称	自动换刀数控雕刻机橱柜移门专用软包专用设备
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	65000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

自动换刀数控雕刻机橱柜移门专用软包专用设备

功能特性：

- 1、机器整体结构采用床身整体钢结构，刚性好，运行平稳，机床整体震动小。
- 2、独特机械设计：任何一主轴通过气泵或丝杠调节都可以任意加工工作台面上的材料，对刀准确、高速、加工效率高，真正的一机多用，提高工作效率而不浪费资源。
- 3、具有断点、断电续雕功能，具备回原点自动纠错功能，有效地保证在全天候工作时的加工精度；免除电脑病毒干扰，具有高可靠性、高效率的特点，同时简单易学，客户能很快灵活掌握设备的使用方法。

适用于家具行业，装饰行业，工业设备附件半成品加工，乐器行业，模具行业，工艺品行业，建筑模型行业，广告行业。常用雕刻材料双色板、有机板（亚克力）、人造石、PVC板、木材、密度板、泡沫、ABS。可进行平面浮雕，及三维立体雕刻。

- 1、效率高：多个主轴电机分次工作，节约换刀时间，可以大批量完成产品的加工。先进的自动换刀程序，无需人工干预，程序自动执行。
- 2、速度快：两轴均为精密斜齿条转动，速度快，效率高，空行速度达到40米/分，Z轴采用台湾TBI高精度滚珠丝杆，反向无间隙。
- 3、加工效率：采用高速驱动步进(或伺服)电机与驱动器，Y轴采用了双电机驱动，高精度齿条传动，配

合大力切割主轴使雕刻速度更快，精度更高。

4、高速加工、台湾进口直线导轨、操控方便、性能无忧、断点续雕、断恢复、加工时间整体铸铁床身，强度好，不易变形。客户在日常的加工过程中可以尝试使用，运动控制模块将nc程序解释成特定的加工路径数据，这对于主修财会、没有任何雕刻专业功底的苏席华来说

5、机器运行灵活精密，采用无间隙滚珠丝杠，大功率无刷变频主轴电机，切割力度强，经久耐用。

优点：

1：产品加工速度快，效率高。我厂的机器加工速度快，一台机器一天（8小时）可以轻松开料60-70张板材，劳动强度低。传统机器需要工人不停的操作，挪动板材，工人工作一天下来腰酸腿疼，而我们的机器可以加配自动上下料，使工人工作轻松，即使女工也可以轻松胜任这个工作；

2：产品加工精度高，效果完美。传统机器的精度低，用旧了更不好了，而我们的开料机精度可以控制在0.1mm以内，对角线会自动调整，这是传统机器永远无法比拟的。同时，加工面非常的平整，不爆边，不需要工人后期弥补切割缺陷，节约了打包时间。

3：改善工厂生产环境。专业吸尘装置，吸尘效果好，彻底改变传统机器“灰尘满天飞”的现象，给工人一个良好健康的工作环境。

4：没有安全隐患。这是每个老板都关心的问题，员工不小心受点工伤，既浪费人力又浪费财力，用我们的机器就不会出现类似的事情了，电脑数控一键搞定，保证安全。而且设备装有安全防护罩，工人和切割铣刀零接触，没有危险，避免了工伤事故的发生，老板省心放心。

5：降低和节省人工成本。传统机器需要多人人工操作，工作强度大，我们的机器一人就可轻松操作，而且我们的智能系统学习起来十分简单，经过我们的培训，即可上岗操作。摆脱工厂对熟练技术工人的依赖，不怕工人辞职，便于工人管理，同时省去几名员工，降低工资成本；

6：提高和增强板材利用率。全自动智能优化排版软件，不用人工计算，电脑自动生成机器加工代码，利用率高，出错率低，更大化的利用板材，降低材料成本。

7：提升公司形象。我们的机器与其他工厂的机器档次完全不一样，拥有核心技术外观简洁大方，客户来参观的时候，赢得客青睐7：提升公司形象。我们的机器与其他工厂的机器档次完全不一样，拥有核心技术外观简洁大方，客户来参观的时候，赢得客青睐

全新板式家具生产线机器换人带来的好处

1.降低成本：主要包括人工成本（开料机一个普通员工,家具生产小工就可独立操作，推台锯必须两个人操作，还必须一个大师傅），材料成本（使用数控开料机是计算机进行优化排版，排版速度快，板材利用

率高，推台锯大师傅排版，人工排版速度慢，板材利用率低)

2.提高生产效率：数控开料机每天8小时平均可以加工60多张板，推台锯累死累活也就30张板。

3.定制高端数控加工中心四工序数控开料机可以做出和索菲亚，欧派等一样的各种精品高端橱柜衣,推台锯只能做传统的，直边旧式的板式家具。

4.安全生产：全新的数控生产线整个加工过程都绝对的安全，不会造成工伤，传统的推台锯很容易就造成工伤，一般小厂家造成工商，重则可能使工厂倒闭，轻也会生产造成很大的重创。