

东莞线切割配件导轮厂家浅析导轮的结构

产品名称	东莞线切割配件导轮厂家浅析导轮的结构
公司名称	东莞市石碣拓展模具金属材料行
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	中国广东东莞石碣民丰路146号
联系电话	86-076986304666 15323537890

产品详情

1、导轮是电火花数控线切割机床的要害零件关系到切割质量，对导轮运动组合件的要求如下。

1)导轮V形槽面应有较高的精度，V形槽底的圆弧半径有必要小于选用的电极丝半径,保证电极丝在导轮槽内运动时不发作轴向移动。

2)在满意必定强度要求下，应尽量减轻导轮质量，以减少电极丝换向时的电极丝与导轮间的滑动摩擦。导轮槽作业面应有满足的硬度，以进步其耐磨性。

3)导轮装置后滚动应简便活络，尽量减小轴向窜动和径向圆跳动。

4)进行有用的密封，以保证轴承的正常作业条件。

2、线切割导轮运动组合件的结构

导轮运动组合件结构主要有三种:悬粉支撑结构、双支撑结构和双轴尖支撑结构。

1)悬臂支撑结构，结构简略，上丝便当。但因悬臂支撑，张紧的电极丝运动的稳定性较差，难以坚持较高的运动精度，一同也影响导轮和轴承的运用寿命。

2)双支撑结构为导轮居中，两端用轴承支撑，结构较杂乱，上丝较费事。但此种结构的运动稳定性较好，刚度较高，不易发作变形及跳动。