

# 西门子840D数控车床Y,Z轴驱动故障维修专家

产品名称	西门子840D数控车床Y,Z轴驱动故障维修专家
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:凌肯 维修类别:变频器 维修地点:常州周边的可以直接拿到我司维修 远的可以快递给我们
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

## 产品详情

修变频器，伺服等工控设备就到常州凌肯！欢迎来电！

常州凌肯自动化科技有限公司是一家从事自动化设备维修的公司，主要从事自动化控制产品维修服务。专业维修：变频器、伺服电机、工业显示屏、液晶屏、伺服放大器、工控电路板、PLC、工业电源、开关电源、各行业精密测控仪器电路板，常州凌肯是一家自动化数控技术电子高科技公司。期待您的来电！

从外观上，很难判断问题所在，或是CRT屏幕不能点亮（电源模块有故障）的时候，我们可以借助审视上述各报警装置，观察有无报警指示，然后根据指示查阅随机说明书，依照指示来处理故障。现今，CNC系统都具有自诊断功能。在系统工作期间，能定时用自诊断程序对系统进行快速诊断。

一旦检测到故障，立即将故障以报警的方式显示在CRT上或点亮面板上报警指示灯。而且这种自诊断功能还能将故障分类报警。如 误操作报警； 有关伺服系统报警； 设定错误报警； 各种行程开关报警等等，维修时，可根据报警内容提示来查找问题的症结所在。但这一方法。

同样是以手头有详尽报警说明为前提的。4.发生故障时，系统参数变化会直接影响到机床的性能，甚至使机床发生故障，整机不能正常工作。在设计和制造数控系统时，虽已考虑到系统的可靠性问题，但不可能排除外界的一切干扰，而这些干扰有可能引起存储器内个别参数的变化。

同时，人为误操作使得系统参数变更也是可能的，作者在工作中，就碰到过。因误操作使得系统出现动作异常，有些机器不稳定，每次开机都有可能产生系统参数丢失。所以，在诊断故障过程，如果尝试上述几项方法后，问题仍不能解决的话，我们可以核对系统参数，看是否是参数变更导致的。这类故障便是我们的“软”故障。