

信源蓄电池VT100-12 VT系列参数

产品名称	信源蓄电池VT100-12 VT系列参数
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:V-TRUST 型号:VT100-12 规格:12V100AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

信源蓄电池VT100-12 VT系列参数

蓄电池首要性能: 选用共同的多元合金配方、运用进口铸片设备和自主研制的板栅模具、经过严厉的温度操控,板栅不只厚度、分量均匀性好、浮充寿数长、自放电低。选用进口全主动电脑操控铅粉机,以严厉的主动操控程序确保铅粉氧化度、颗粒的均匀性、稳定性,一起更与电池大电流放电特征相适应。铅膏是电池技能的中心。共同铅膏配方更好的满足了高功率深循环放电等多种性能需求,适用于浮充等范畴,一起全主动的和膏体系及温度操控确保了铅膏的特性及稳定性。运用自主研 1、免补水、保护简略 选用特别规划克服了电池在充电过程中电解失水的现象,电池在运用过程中电液体积和比重几乎没有改变,因而电池在运用寿数期间彻底无需补水,保护简略。2、密封安全、装置简略 电池内没有活动的电液,电池立式、侧卧装置运用均可,无电液渗漏之患,并且在正常充电过程中电池不会发生酸雾。因而可将电池装置在办公室或配套设备房内,而无需另建专用电池房,下降工程造价。3、运用寿数长 选用了耐腐蚀性杰出的铅钙合金板栅,在25 的环境温度下,正常浮充寿数可达10年以上。4、高功率放电性能好 选用了内阻值很小的优质极板和玻纤隔板,并且安装较紧,使得电池内阻极小。在-40 ~60 温度范围内进行大电流放电,其输出功率比惯例电池可高出15%左右。5、装置运用便利 电池出厂时现已彻底充电,用户拿到电池后即可装置投入运用。恒压限流充电:恒压限流充电首要用来弥补恒压充电时充电电流过大的缺陷(办法同恒压充电),经过充电电源和被充蓄电池之间串联一电阻(限流电阻)来主动调理充电电流。当充电电流过大时,其限流电阻上的压降也大,然后削减了充电电压;当充电电压过小时,限流电阻上的压降也很小,充电设备输出的电压丢失也小,这样就主动调理了充电电流,使之不超越某个极限。该办法现在广泛应用于免保护电池的初充电和一般蓄电池的弥补充电。电池的放电深度需求严厉操控。完成这个操控的是靠基站的电源治理体系的设置。现在操控电池放电深度的首要规范仍是一次放电量和放电电压。这样,尽可能防止在应急的时分强制放电,而应该依照放电量来添加电池的容量。电池寿数结束为容量不足标称容量ah的80%。标称容量和实践后备时刻非线性联系,容量减低20%相应后备时刻会减低许多。一些ups 厂家界说电池的寿数终止为容量降至标称容量的50-60%。绝对制止不同容量和不同厂家的电池混用,否则会下降电池寿数。若两组电池并联运用,应确保电池连线,汇流排阻抗相同。免保护电池意味着能够不必加液,但定时查看外壳有无裂缝,电解液有无渗漏等仍为必要的。智能充电

：智能充电是现在较先进的充电办法，原理是在整个充电过程中动态盯梢蓄电池可接受的充电电流。应用技能，即充电电源根据蓄电池的状况主动确定充电工艺参数，使充电电流自始至终坚持在蓄电池可接受的充电曲线附近，坚持蓄电池几乎在无气体分出的状况下充电，然后保护蓄电池。该办法适用于对各种状况、类型的蓄电池充电、安全、可靠、省时和节能。在冰冷区域(低于-30)，若蓄电池不过度放电(冬天不超越25%)或电解液内的硫酸不过火丢失的话，电解液不会结冰。 1

定时测定电解液的相对密度，若发现不符合当地气候要求时，要及时进行调整。 2 蓄电池电解液结冰的原因一般装载机所选择的蓄电池的电筒单比较大，出厂时的蓄电池，其电解液密度相对较大，目的就是防止电解液在冰冷区域结冰，一起，也可防备当电解液内的硫酸少数丢失后，构成电解液密度太小而影响蓄电池的容量。 电池的正极板腐蚀 正极板的板栅中的铅在充电过程中或被氧化为氧化铅，并且不能够再还原为铅，构成正极板腐蚀。而氧化铅的体积比铅的体积大，构成体积线性添加变形，使正极板活性物质与板栅脱离，导致正极板失效。而过充电会严峻加快正极板腐蚀。我们一般认为不会发生过充电状况。实践上，基站的浮充电压假设跟不上环境温度的上升而进行下降的补偿，过充电就发生了。如基站的空调不行或许损坏，电池的过充电也会发生。这样电池的正极板板栅在不同的运用条件下会有不同的腐蚀速度这与电池的运用环境温度联系密切。

信源铅酸免保护蓄电池具有较高的结冰点，使蓄电池耐寒才能更强 常常查看电解液液面高度。蓄电池内的电解液会跟着充电时的被分化和自然蒸腾而削减，极板露出液面后，露出部分会被很快硫化，然后使蓄电池容量变小，即便添加电解液后再将其吞没，被硫化部分极板也难以恢复原状。因而应及时查看蓄电池内液面高度并当令加注蒸馏水或电解液。 常用电池

现计算机中心一般大都选用免保护电池，保护较便利，但也需进行下列作业：

1：每三到四个月要放电一次，以防极板氧化。 2：环境温度要坚持在20-25度。

3：衔接不能过紧和过松，需常常查看。 4：运用三年后需及时查看更换。