

山东流动式搅拌机 轻量化混凝土搅拌机 可分期

产品名称	山东流动式搅拌机 轻量化混凝土搅拌机 可分期
公司名称	山东喆盛重工股份有限公司
价格	1.00/辆
规格参数	品牌:东风, 重汽 型号:DFL6231GJBA 产地:山东, 河南
公司地址	山东省济宁市嘉祥县运河工贸园区经三路23号
联系电话	15763748699

产品详情

混凝土搅拌运输车罐体沿袭欧美流行风格，整车造型别致美观。结构紧凑合理，罐体材料采用国内知名钢厂优质钢材，针对上装不同部件采用不同种类特种钢材，叶片和罐体等厚设计，同步磨损。（具体解释：罐体、叶片采用耐磨性更好的低合金耐磨钢，上装副梁采用抗拉强度更好的矩形管型钢，底盘连接件采用硬度、强度更高的铸造合金钢。）采用数控等离子设备及国际领先的工装卡具，保证零部件的制造精度。关键焊缝采用数控自动焊接，以保证焊缝强度。产品结构模块化设计，流水线装配作业，充分保证批量产品质量一致性。。结构件采用喷丸预处理工艺；喷漆完全按照豪华客车涂装工艺进行。行业领先的工艺有效保证整车质量。凌宇系列混凝土搅拌运输车覆盖了搅拌行业全部方量的产品。底盘主要采用东风、重汽、陕汽、欧曼、解放、联合卡车、江淮、红岩、北奔、大运、日野、三菱、五十铃等混凝土搅拌机专用底盘。并针对不同底盘需求定制不同上装制造方案，以达到整车匹配，真正做到产品广。领先工艺缔造品质下料：罐体及上装部件采用大型数控等离子切割机、数控冲床等设备下料，误差小、精度高，既有效保证了产品的设计精度，又大大提高了生产效率。焊接：中集集团焊接水平在全国同行业中处于领先地位，搅拌机罐体节圆采用液压卷板机进行滚圆成型，中心轴定位工装有效保证了罐体的同轴度及圆度，关键工位均采用数字化焊机，自动化焊接方式，以保证焊缝质量。（搅拌机罐体中心定位夹具专利：ZL200820069837.1）涂装：罐体及零部件采用抛丸工艺，除油、除锈、提高了油漆在工件表面的附着力，为喷漆打下良好基础。喷漆采用豪华客车涂装工艺，整车无尘喷漆，并采用烤漆工艺处理，面漆质量和防锈性能行业领先。是行业涂装工艺运用到工程车辆的企业。总装：合理的总装工艺布局，严格的质量控制体系，为优质生产和产能提供了保障。液压系统在专用的密闭环境中进行安装，确保液压系统清洁，用户在使用中质量稳定、可靠。检测：整车调试完毕，在全自动检测线上分别对前轮侧滑、灯光、制动系统等强检项目进行逐项检测，保证整车质量的可靠性及安全性。