无害化废气处理焚烧炉 喷涂厂废气处理

产品名称	无害化废气处理焚烧炉 喷涂厂废气处理
公司名称	武汉艾森曼环保设备有限公司
价格	10000.00/套
规格参数	品牌:艾森曼 产地:武汉 规格:定制
公司地址	武汉市东西湖区燕岭油纱路143号23室（8）（注册地址）
联系电话	17092770330 17764059217

产品详情

无害化废气处理焚烧炉 喷涂厂废气处理

无害化废气处理焚烧炉在燃烧过程中，需要保持一定的废气浓度以保持热量的蓄存和传导，因此，RTO较为适合处理小风量，中高浓度的VOCs废气。大风量、低浓度的废气可通过活性炭吸附脱附或者沸石转轮浓缩装置处理为小风量、中高浓度的废气。在选择工艺的过程中，由于废气风量较小、浓度较高，多数都是有机废气，部分含有酸碱性成分，因此，RTO应用在废气治理中，应先过滤或者洗涤，以去除废气中的粉尘以及腐蚀性气体，然后再进入RTO燃烧，燃烧完毕的高温尾气可通过热交换器进行余热回收利用。部分VOCs气体在RTO治理工作中，会生成二噁英，但是，二噁英850°C以上的环境中可以分解。因此，在设计炉膛的过程中，只需将燃烧温度控制在850°C以上，持续时间为1~2s即可。此反应破坏苯环，为不可逆反应，不会造成二次污染。

无害化废气处理焚烧炉 喷涂厂废气处理参数配置技术指标 参数值二燃室温度 >900燃烧效率 >99.9%残渣热灼减率 <5%噪音 60分贝烟气停留时间 >2s

二噁英浓度 <0.2TEQng/Nm3

无害化废气处理焚烧炉 喷涂厂废气处理

工艺原理
两床RTO主体结构由高温氧化室、两个陶瓷蓄热体和四个切换阀门组成。当有机废气进入蓄热体1后，蓄热体1放热，有机废气被加热到800°C左右后在高温氧化室燃烧，燃烧后的高温洁净气体通过蓄热体2；蓄热体2吸热，高温气体则被蓄热体2冷却后，经过切换阀排放。经过一段时间，阀门切换，有机废气从蓄热体2进入，蓄热体2放热加热废气，废气被氧化燃烧后通过蓄热体1，蓄热体1吸热，高温气体被冷却后通过切换阀排放。这样周期性地切换，就可连续处理有机废气，同时无需或少量补充能量，达到节能

效果。 对VOC排放浓度和排放速率要求较高的情况下，可设计三个或五个蓄热床，每个蓄热床依次进行蓄热—放热—清扫的循环过程。 对于高浓度（低于20%LEL）的有机气体，可对氧化后的热量进行二次余热回收，回收方式可以是：加热导热油、蒸汽、热水、热风、热风经过滤后直接回用等。