

塑料管材设备生产厂家 pp管材生产线

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 塑料管材设备生产厂家 pp管材生产线 |
| 公司名称 | 青岛金塑机械制造有限公司 |
| 价格 | 285000.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:金塑 型号:sj65/sj90等 产地:青岛 |
| 公司地址 | 青岛胶州市中云工业园 |
| 联系电话 | 86-053285201717 13210282700 |

产品详情

青岛金塑机械制造有限公司是专业生产塑料管材生产线

的厂家，我公司可以按照用户产品的规格加工定制适合您产品的生产线设备。我公司现已形成了成熟的产品体系，塑料挤出成型设备：PVC、PP、PP-R、PE、HDPE、单螺杆挤出设备、

双管挤出生产设备、一出四管材挤出机，辅助设备：混合机组、破碎机、上料机、干燥机、混色机、印字机、牵引机、切割机等。我公司将不断创新，勤奋耕耘，提供更多的产品来满

足客户的特殊需求，尽善尽美，努力成为您的商业合作伙伴。金塑机械的图片都是自己实地拍摄，有很多国内外客户已经从我厂定制了整套生产线，我们的产品有多种型号，规格和

配置，金塑机械欢迎国内外新老客户来公司参观洽谈！

pp pe管材生产线选用专用pp pe管材的高效挤出机,螺杆采用带

屏障和混炼头结构，机筒采用新型开槽机筒，塑化和混炼效果好，挤出量大而且非常稳定，为pp pe大口径厚壁管材设计的螺旋式模头,该模头具有熔体温度低,混合性能好,模腔压力低,生产

稳定的特点.

pp pe管材多层共挤生产线是以专用pp pe原材料经塑料挤出机

一次挤出成型，应用于城镇给水管网、灌溉引水工程及农业喷灌工程，特别适用于耐酸碱、耐腐蚀环境的塑料管材。由于pp pe管道采用热熔、电热熔连接，实现了接口与管材的一体化，

并可有效抵抗压力产生的环向应力及轴向的抗冲应力，而且PPR管材不添加重金属盐稳定剂，材质无毒，不结垢、不滋生细菌，避免了饮水的二次污染。

整条生产线采用专有技术的定径和冷却系统,采用水膜润滑和水环式

的冷却,以适应pp pe物料的要求,确保高速生产厚壁管是直径和圆度的稳定.

采用专门设计的多段控制真空度的真空定径箱,保证pp pe管材的尺寸稳定和圆度.挤出机,真空泵及牵引电机均

采用优质产品，牵引机采用进口调速器控制,稳定性好,精度高,可靠性高.采用PLC进行程序化控制,设置有良好的人机界面,所有工艺参数均可通过触摸屏进行设置和显示.可装配标记线专用挤

出机,生产符合国家标准要求的带色标线的管材.行星切割机采用全自动电脑数控，具有操作方便，性能可靠优点

pp pe管材生产线流程：输送上料 强制喂料 高效单螺杆挤出机 挤出模具 定径套

喷淋真空定型箱 冷却水箱 油墨印字机 履带牵引机 行星切割机 管材堆放架 成品检测包装