

TPU385SX Desmopan 385SX

产品名称	TPU385SX Desmopan 385SX
公司名称	东莞市樟木头弘运塑胶原料经营部
价格	1.00/千克
规格参数	品牌:德国科思创(拜耳) 型号:385SX 产地:德国
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞南区2巷13号201室
联系电话	0769-33216671 15817711579

产品详情

热塑性聚氨酯弹性体TPU之特点：1.耐磨性、耐气候性和低温弹性优异；2.强韧、拉伸和撕裂强度优,压缩永久变形小；3.耐溶剂、耐水解、抗霉菌、耐环境、化学稳定性好；4.聚醚型显示出较好的低温屈挠性、较高的弹性、水解稳定性和霉菌性,而聚酯型则具有较好的耐磨性、坚韧性和耐油性；5.硬度增加则拉伸撕裂强度增大、耐环境性、压缩应力、动态生物等相应提高,6.经后硫化处理可提高扯断拉伸强度。成型加工:可注塑、挤出、压延复合,也可粘接、焊接。TPU的应用领域:仪器仪表、汽车外部制件、齿轮、自位轮、轮胎防滑、动物标志、鞋底和后跟、滑雪靴、皮革、电线、电缆护套、驾驶带、缓冲器、工业胶管、垫圈、密封件、薄板和薄膜、变速杆球柄、手柄、滚轴、连轴器、鞋跟、软触应用、脚轮、索环传动带、软管、电缆接头、矿山筛网、织物涂覆、消防水龙头、软管接头、表带、弹性肩带、松紧带、内衣裤、纸尿裤、海棉、体育用品等。

- 1.供应TPU 德国拜耳 9650DU 高透明度
- 2.供应TPU 德国拜耳 345X 聚酯型品级 通用注射品级
- 3.供应TPU 德国拜耳 395X 聚酯型品级 通用注射品级
- 4.供应TPU 德国拜耳 385S 注塑级,机械强度高
- 5.供应TPU 德国拜耳 385E 挤出级,高机械强度 用途:应用于薄膜、软管
- 6.供应TPU 德国拜耳 192 变速杆球柄、滚轴、连轴器、鞋跟注塑级
- 7.供应TPU 德国拜耳 260 注塑级应用于脚轮、索环和密封件
- 8.供应TPU 德国拜耳 285 注塑、挤出、吹塑
- 9.供应TPU 德国拜耳 3385 具有极佳稳定性和易脱模的挤塑品级
- 10.供应TPU 德国拜耳 345 通用注射品级
- 11.供应TPU 德国拜耳 3491A 具有极佳稳定性和易脱模的挤塑品级注射熔体温度
- 12.供应TPU 德国拜耳 359 肖氏A硬度97
- 13.供应TPU 德国拜耳 365 注射注射熔体温度：210-240 注射模具温度：20-40
- 14.供应TPU 德国拜耳 385 肖氏A硬度85
- 15.供应TPU 德国拜耳 390 应用于齿轮、护目镜框、缓冲器、运动鞋底和脚轮
- 16.供应TPU 德国拜耳 5377A 电缆套塑、织物涂覆、表带
- 17.供应TPU 德国拜耳 6386A 邵氏A硬度85 18.供应TPU 德国拜耳 790 良好的低温韧性

- 19.供应TPU 德国拜耳 8792A 易脱模和极佳流动性著称
- 20.供应TPU 德国拜耳 8798A 肖氏A硬度94
- 21.供应TPU 德国拜耳 345X 395X 365X 385X 8798 64D 192 260 285
- 22.供应TPU 德国巴斯夫1180A 聚醚型品级 用于：射出、挤出
- 23.供应TPU 德国巴斯夫1185A聚醚型品级 用于射出、挤出、吹出
- 24.供应TPU 德国拜耳 64D 345X 395X 365X 385X 8798
- 25.供应TPU 德国巴斯夫1180A 95A S80A 1185A 1180A
- 26.TPU 德国巴斯夫1185A.1190A.1195A.685A.690AU.B95A.C59D.C60AW.C70AW.C80A.C90A.C95A.C98A.S60AW.S95A

热塑性硫化橡胶（英文为Thermoplastic

Vulcanizate），简称为TPV，热塑性硫化橡胶的中文简称为热塑性橡胶（英文Thermoplastic

Rubber），简称为TPR，但这个名称容易和其它种类的热塑性弹性体（英文为Thermoplastic Elastomer）相混淆在一起，因为通常热塑性弹性体也被大家叫做热塑性橡胶，尤其是苯乙烯类弹性体，目前至少在中国似乎“TPR”已经成为它的专有名称了，一提起TPR，就是指以SBS、SEBS等苯乙烯类弹性体为基料的热塑性弹性体，这与苯乙烯类弹性体在民用以及终端消费品领域中消耗量之大是分不开的。

热塑性硫化橡胶的名称如果再说的详细一点，那应该是热塑性动态硫化橡胶（英文为Thermoplastic Dynamic Vulcanizate），加了“动态”2字是更具体说明了生产这种热塑性硫化橡胶的工艺---动态硫化，这种工艺指在橡胶和热塑性塑料熔融共混过程中使橡胶硫化，当然在橡胶在硫化的同时也不断与热塑性塑料相混合，因此被硫化了的橡胶是作为分散相分布在热塑性塑料连续相中。与之相对应的热塑性静态硫化橡胶，就是指橡胶按传统方法先硫化好，然后通过磨粉设备把硫化好的橡胶磨成粉，最后与熔融的热塑性塑料共混，理论上这种方法也能制得性能优良的TPV，但到目前为止，只是处于实验室阶段。组成TPV主要由二部分组成，一是塑料，作为连续相，二是橡胶作为分散相。通常橡胶需要与软化油或增塑剂与之配合。硫化剂和一些辅助助剂也是必不可少的。另外为了降低成本或者提高某方面的性能，一些无机填料会被添加。许多塑料和橡胶之间可形成TPV，但仅有个别共混物经过动态硫化后具有实用价值，目前商业化的有PP/PE/EPDM，PP/NBR，PP/ACM，PS/SEBS。在化工出版社《热塑性弹性体》一书中对11种橡胶和9种塑料制备的99种橡胶/塑料共混物进行了评论，研究发现，要得到最佳性能的橡胶/热塑性塑料动态硫化共混物，必须满足以下条件：（1）塑料和橡胶两种聚合物的表面能匹配；（2）橡胶缠结分子链长度较低；（3）塑料的结晶度大于15%。当塑料与橡胶之间的极性或表面能差别比较大的情况下，添加合适的相容剂，再进行动态硫化，也可以得到性能优良的共混物。概述

一种POE弹性复合材料，适用作儿童或成人用的尿裤、弹性腰围等所使用的材料，包括里层和复合层，所述的里层是由两层POE压模构成，双层POE压膜里层的正反两面复合复合层，复合层为无纺布或塑料膜。无纺布可以采用直线梳理法制作，无纺布或塑料膜的表面呈弹性凹凸纹路，最好呈齿形状，以进一步提高该复合材料的拉伸效果。