

单把焊190A发电电焊机BT-190TSI

产品名称	单把焊190A发电电焊机BT-190TSI
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	产品型号：:BT-190TSI
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

单把焊190A发电电焊机BT-190TSI高原用发电电焊机高度的承受加载能力与快捷、可靠的冷启动性能；工作平稳，废气排放少，运行费用低，外观小巧；发电机组性能可靠、马力强劲、绿色环保、使用寿命长、维修保养方便、人性化的安全设计深得客户的青睐。

电机工频和高频的电压的产生，欧洲狮发电机组价格主要是由被测发电机的结构和辅助电源中性点设备的组成所决定。单把焊190A发电电焊机BT-190TSI中性点电压的大小除与被测发电机的结构、型式有关外，还与人为中性点设备的三相阻抗不平衡度、铁芯磁化曲线的非线性度和负荷的不对称度等因素有关。电力调度机构要依据相关法律法规和标准规范，加强发电机组并网运行安全调度管理，配合做好发电机组涉网设备、系统的试验和调试等工作，共同确保发电机组并网运行安全。

单把焊190A发电电焊机BT-190TSI启动前应检查燃油箱油量是否充足，各油管及接头处无漏油现象；冷却系统水量是否充足、清洁、无渗漏，风扇皮带松紧是否合适。检查内燃机与发电机传动部分应连接可靠，输出线路的导线绝缘良好，各仪表齐全、有效。启动后，应低速运转3~5分钟，待温度和机油压轮均正常后，方可开始作业。发电机在升速中应无异响，滑环及整流子上电刷接触良好，无跳动及冒火花现象。待运转稳定，频率、电压达到额定值后，方可向外供电。停机前应先切断各供电分路主开关，逐步减少载荷，然后切断发电机供电主开关，将励磁变阻器复回到电阻值位置，使电压降至***低值，再切断励磁开关和中性点接地开关，***后停止内燃机运转。

技术参数

- *、产品型号：BT-190TSI
- *、额定功率KW：5
- *、备用功率KW：6
- *、额定频率HZ：50

- *、额定电压V：220
- *、启动方式：电启动
- *、机构类型：开架式/手推式
- *、相 数：单相

电焊机参数

- *、电流调节：0-190A
- *、焊条范围MM：0-4.0
- *、焊接模块：工业焊接模块
- *、空载电压V：70
- *、焊机等级：工业级
- *、机器油耗G/KW.H：200
- *、工作时间H：8~12
- *、消声装置：工业级消声器

发动机参数

- *、发动机品牌：欧洲狮
- *、发动机型号：BT-186TSI
- *、冷却方式：风冷
- *、额定转速r/min：3000
- *、燃烧系统及缸体结构：单缸、直喷、风冷
- *、发动机马力：10HP
- *、燃油类型：柴油

其他参数

- *、蓄电池：12-8.3A-Ah
- *、油箱容积：22L
- *、机油容量L：1.65
- *、调速方式：自动调速

*、过载保护：有

*、漏电保护：有

*、绝缘等级：F

*、电流调节：旋钮调节

整体外形及重量噪音

*、长mm：755

*、宽mm：495

*、高mm：705

*、整机净重KG：155

*、焊机等级：A级-工业级别

标准配置：

燃油表、机器油耗、自动电磁控油装置、保护装置、输出指示灯、电压表、过热保护、启动蓄电池及连接电缆

选装配置：

工业静音器、遥控启动、自适应高原用增压器、ATS自动切换装置

售后服务：

整机质保一年、终身成本维护