电池负极粉体烧结炉，电池负极粉体烧结炉厂家

产品名称	电池负极粉体烧结炉，电池负极粉体烧结炉厂家
公司名称	江苏凤谷节能科技有限公司
价格	9900.00/个
规格参数	
公司地址	无锡惠山经济开发区智慧路33号华清创意园1栋601（开发区）
联系电话	0510-88818999 18051582312

产品详情

电池负极粉体烧结炉，电池负极粉体烧结炉厂家

电池负极粉体烧结炉简介

非金属陶瓷内胆回转窑，采用陶瓷内胆，材料烧结过程无金属接触，从源头上做到全金属隔离，保证粉体的纯净度，解决烧结过程金属污染的行业痛点。电池负极粉体烧结炉的复合陶瓷内胆具有极强的耐腐蚀性，针对烧结工艺中的挥发腐蚀气体具有很强的耐性，能够大大延长设备的使用寿命。电池负极粉体烧结炉采用动态密封系统，可全程对物料进行隔离，保证烧结材料的品质，全封闭的结构保证了烧结工艺无泄露，严格控制材料烧结气氛，完全达到环保的要求，解决气氛控制这个行业痛点。同时，电池负极粉体烧结炉动态翻滚的加热形式，取代静态匣钵烧结方式，克服物料静态煅烧产生的过烧、夹生等缺陷，提高物料受热的均匀性和产品品质，大幅度提升生产效率。

电池负极粉体烧结炉技术参数

装料体积：0.06 立方米

工作温度：1000 ℃

加热功率：48 kW

气氛：氧气、压缩空气或大气

装机功率：53 kW

处理物料：粉体、块状、粉末材料

转速：0.3~3 r / min

内胆直径：φ800 mm

气体流量范围：0~20（L / min）

内胆长度：1000 mm

气体压力： 0~0.4 Mpa

电池负极粉体烧结炉产品优势

1.复合陶瓷内胆,耐腐蚀寿命长

电池负极粉体烧结炉对材料的动态烧结加热炉采用复合陶瓷内胆，无金属析出，从源头上做到全金属隔离，保证材料的纯净度。

2. 动态加热，快速均匀

电池负极粉体烧结炉取代传统静态匣钵烧结方式，使材料动态翻滚加热，克服物料静态烧结产生的过烧、夹生等缺陷，大幅提高物料受热的均匀性和稳定性。

3. 生产效率提高30%以上，能耗降低50%以上

电池负极粉体烧结炉相比传统烧结炉，生产效率大幅提高，运营成本大幅降低，极具性价比。

4.动态密封系统

电池负极粉体烧结炉特殊的动态密封结构，有效保障回转窑的气密性，做到无泄漏，从而确保材料的纯净度，提高用户(下游)产品品质。

公司简介

江苏凤谷节能科技有限公司成立于2013年，位于江苏省无锡市惠山经济开发区，主要设计、生产与销售电池负极粉体烧结炉等热工加热设备，自主研发高效电池负极粉体烧结炉及控制系统的研发与应用，可提供设计、制造、成套配套、安装调试、人员培训等总承包服务。在热工加热设备或系统上有着非常丰富的经验与大量的电池负极粉体烧结炉成熟案例，并且获得若干相关荣誉资质和证书，也与国内相关大

型企业长期保持技术合作与战略开发。

目前公司已成功研发并制造的电池负极粉体烧结炉，复合陶瓷内胆回转烧结加热炉（回转窑），电池负极粉体烧结炉主要运用于锂电正负极粉体材料、石墨烯的烧结和加热、焙烧、烘干、热处理等。电池负极粉体烧结炉采用复合陶瓷材质，粉体加热过程中全程无金属接触；运用动态烧结模式，取代了静态匣钵烧结方式，克服了物料静态煅烧产生的过烧、夹生等缺陷，从而提高了物料的品质均匀性。

为了响应国家“ 节能减排 ”的号召，公司一直致力于研发和制造高效、节能、环保型电池负极粉体烧结炉设备，在为客户节能减排的同时，大力发展了低碳可循环经济，为高污染、高能耗企业量身定制系统化解决方案，大大降低企业能源消耗。