

ABS PA-756台湾奇美

产品名称	ABS PA-756台湾奇美
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	奇美:1 PA-756:2 台湾:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

ABS PA-756台湾奇美--POLYLAC PA-756是一种丙烯腈丁二烯苯乙烯(ABS)产品,它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。典型应用领域为:汽车行业。特性包括: 阻燃/额定火焰 通过 ROHS 认证

ABS丙烯腈/丁二烯/苯乙烯共聚物PA-756/台湾奇美用途：电子电器,家用电器，
特性备注：产品特性：高流动性、高刚性、高光泽性，重要参数：熔体流动速率:4.5 g/10min 密度:1.05 g/cm³ 缺口冲击强度:17 拉伸强度:46 MPa 断裂伸长率:20 % 弯曲强度:74 MPa 硬度:115 维卡软化点:105 热变形温度:89 ，生产厂商：台湾奇美实业股份有限公司

ABS PA-756台湾奇美--ABS搅拌的影响：ABS搅拌非常重要，搅拌剪切力足够高可以使得橡胶颗粒分散开来，并让橡胶颗粒均匀分散在单体一聚合物相中。搅拌在很大程度上决定着树脂基体中橡胶粒径的大小、结构与粒径分布乃至产品的性能。搅拌的强度根据反应器的大小和形状进行改变。较高的搅拌速率和减切强度可以降低分散橡胶颗粒的大小，控制橡胶粒径，协调产品冲击强度和光泽度之间的平衡。一般来说，较高的搅拌会生成较小的颗粒，较慢的搅拌会生成较大的颗粒。橡胶颗粒越大，聚合物的韧性越强，橡胶颗粒越小，聚合物的光泽度越好。本体法ABS生产工艺的制备包括3方面内容，相转变前橡胶基质的接枝；相转变期间橡胶粒子形成；相转变后橡胶粒子的适度交联。这就有必要对接枝、相转变和交联采取不同程度的控制和调节

ABS PA-756台湾奇美--ABS改变引发剂种类：ABS用双官能团引发剂代替单官能团引发剂，在不改变树脂重均分子量的前提下，降低数均分子量，提高平均分子量。从而使挤出和注塑成品有很好的表面光泽，而韧性和耐热性却不降低。引入第四单体：美国Monsanto公司通过在连续本体工艺配方中添加反式丁烯酸二丁酯来改善ABS的光泽度、拉伸性、抗冲击性和加工性能。最终产品悬臂梁缺口冲击强度达到140.6J / m，拉伸强度提高到41.94 MPa，光泽度提高到69.3%。Dow化学公司将丙烯腈、聚丁二烯橡胶、苯

乙烯按质量比为19.6 : 30.0 : 50.4进行接枝得到接枝共聚物与丙烯腈与甲基丙烯酸甲酯按质量比为8 : 92反应得到共聚物以质量比为55 : 45混合后继续反应得到产品。产品透光率达到88%，悬臂梁缺口冲击强度达到190J / m。GE公司将SAN接枝在丁苯橡胶上形成接枝相，游离的SAN和聚甲基丙烯酸甲酯(PMMA)组成SAN / PMMA分散相，最终得到性能优异附加值高的透明ABS树脂。