

PP台湾南亚总代理商报价

产品名称	PP台湾南亚总代理商报价
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:台湾南亚 型号:齐全 产地:台湾
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 (注册地址)
联系电话	13818401469

产品详情

PP台湾南亚代理商，PP台湾南亚总代理商，PP台湾南亚中国大陆总代理商，PP台湾南亚塑胶材料

一吨多少钱？PP台湾南亚塑胶材料有哪些用途？

上海达双塑胶贸易有限公司专业销售PP台湾南亚总代理商报价！

(PP台湾南亚) 塑胶工业股份有限公司

达双供应PP台湾南亚3117

达双供应PP台湾南亚3210G4

达双供应PP台湾南亚3210G6

达双供应PP台湾南亚3210T4

达双供应PP台湾南亚3210T6

达双供应PP台湾南亚3210T8

达双供应PP台湾南亚3219M3

达双供应PP台湾南亚3219M5

达双供应PP台湾南亚3307

达双供应PP台湾南亚3317

达双供应PP台湾南亚3410G6

PP典型应用范围

汽车工业

（主要使用含金属添加剂的PP：挡泥板、通风管、风扇等），器械（洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等），日用消费品（草坪和园艺设备如剪草机和喷水等）。

注塑模工艺条件：

干燥处理:如果储存适当则不需要干燥处理。

熔化温度

220~275 ，注意不要超过275 。

模具温度

40~80 ，建议使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力

可大到1800bar。

注射速度

通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口

对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都

可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，最小的浇口深度应为壁厚的一半；最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。PP材料完全可以使用热流道系统。

本公司货源充足，品种齐全，价格合理。另有其他原料牌号无法详细介绍，可提供物性、报价、UL报告、RoSH标准、SGS检测报告等，敬请来函来电联系！本公司还长期供ABS、POM、PC、PC/ABS、PP、PA6、PA66、PBT、PEI、PET、PMMA、LCP、PPS等公司货源充足，品种齐全，价格合理。