

## 12刀库的加工中心开料机 衣柜下料机图片

产品名称	12刀库的加工中心开料机 衣柜下料机图片
公司名称	济南诺承数控设备有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:诺承 型号:1325 产地:济南
公司地址	山东省济南市天桥区海风产业园
联系电话	0531-66890477 15621867710

## 产品详情

12刀库的加工中心开料机 衣柜下料机图片

设备特性：

- 1.功能全面：本机为橱柜衣柜生产厂家设计的柜门专用雕刻机，针对橱柜门、衣柜门等组件切割、雕刻、铣型、开槽、打孔，一机多用，省成本省时间省人力！
- 2、独特设计：本机遵循一机多用原则设计，将气动装卡、真空吸附融合在一台设备上，为客户消除上料装卡的劳累，为客户节省人力成本与生产时间；其独特设计可以加工大中小柜门，省时省力，快捷精确。
- 3、气动换刀：我公司设计出双头气动换刀的专用雕刻机，双头（主轴电机、水平垂直排钻组）可以根据程序任意切换，省去客户加工过程中换刀的不便。
- 4、专用软件：操作简单、功能强大的数控开料软件ALFHCAM,可自动生成切割清单、CNC加工条码、全部五金件安装打孔孔位，并有自动排版功能，专用于橱柜、衣柜生产厂家。

用途广：柜体柜门两用，对于中小型橱柜、衣柜加工厂来说，本身产量适中，对于设备的加工效率没有太高要求，但是希望能一机两用，既可以做门板又可以做柜体，这样既能提高设备利用率，又能避免花高价买设备的风险。而且自己加工门板的好处是可以自己控制加工质

数控开料机能加工异形，一次性切割到,18板一下一刀切透。25以上分层下刀切割无台阶，可现场加工。省人工无需专业下料师傅，傻瓜式操作，员工经过简单培训5小时左右即可单独操作下料。一人可操作几台机器

数控开料机设备稳定性高，开料时保证不爆边、不跑板、切割异形也是一刀完成，开完料可直接封边！打正面孔也没问题。自动对刀仪功能（经济型除外）及专用刀架，换刀不用重新对刀，换完可继续工作，减少工序，提高产能！

### 开料机功能特性

- 1.床身重型稳定床身，性能好，机器运行更平稳；
- 2使用的是维宏系统，独立大机柜，操作方便。
- 3.传动方式：xy轴品牌齿条传送，z轴台湾TBI丝杠传送？
- 4双层真空吸附台面+推料装置+定位气缸+上料滚轮+二次除尘，保证无错位现象；
- 5.使用的电机是伺服电机，机器扭力大，加速度快；
- 6.自带推料功能可对接自制下料平台，缩短下料时间，提高加工效率。
- 7.注油方式：自动注油

### 设备特点：

- 1.自动加工，功能完善，自动上料，打垂直孔，划槽，开料，自动下料一次完成，省时、省人工、省材料，大力提升生产效率。
- 2.不需要人工绘图拆单，输入尺寸一步完成设计拆单仅需8分钟。
- 3.自动设计，自动排版优化，自动贴码，大限度提高材料利用率，保证订单质量与产量。
- 4.通过图形自动生成机器可识别的加工指令,编程时间几乎为零，放板即可加工,反正打孔精度可以控制在5丝以内。
- 5.机器控制界面设计人性化，傻瓜式操作，操作员经简单培训即可上岗，无需技术工人。
- 6.机器动作敏捷迅速，效率高，精确度高,每天8小时工作时间可加工140块板件。
- 7.可增加排钻功能，实现一机多用。