

重庆密集架档案密集架移动密集柜智能密集柜

产品名称	重庆密集架档案密集架移动密集柜智能密集柜
公司名称	重庆奋军科技有限公司
价格	860.00/组
规格参数	普通密集架:可以定制 智能密集架:可以定制
公司地址	重庆市巴南区小泉工业园
联系电话	13628327735 13628327735

产品详情

一、结构

- 1、密集架属立柱型密集架。
- 2、密集架由正反上中下护板，起支撑作用的立柱、摆放档案资料的搁板、门板、摇把系统、底盘系统、传动系统、防尘系统组成。
- 3、边列、中间列均匀为双面使用列。
- 4、边列可两头固定（带锁），中间摇动；也可中间列固定（带锁）、两边摇把。
- 5、摇把采用摇柄式摇把。
- 6、上顶必须装防尘板、列与列间必须装密封条。

二、材料

全部采用上海宝钢优质冷轧钢板。立柱1.5mm，搁板1.0mm，挂板1.0mm，侧板1.0mm，门板1.0mm，顶板1.0mm 底盘3.0mm，地轨20*20实心方钢；

三、规格

- 1、本标准每列：标准层数为6层，除顶层外每层净高350毫米，单面厚270毫米。档案摆放方式：竖放。
- 2、组距尺寸L900毫米原则上不允许变动。如有需要，可在700-1100毫米之间变动。
- 3、厚度尺寸W510毫米。优先选用W510毫米。也可选用W400、W500、W600、W860毫米等规格。上述规格的订货可直接订做，其余非标尺寸订货必须经主管工程师同意方可接受。

4、顶板的正面厚度为51毫米，搁板的正面厚度为25毫米，底盘正面厚度为117毫米，侧板上挂孔间距为16毫米。

5、各部位的尺寸允许偏差应控制在+2毫米内。

6、同一型号规格产品的零部件应能互换。

四、外观

1、组装后的密集架不准有影响外观和使用性能的永久变形。

2、各部位的安装应牢固可靠，不允许有松动现象。

3、凡需焊接的部件要焊接牢固，应焊接产生的变形必须矫正，焊接表面波纹均匀，平整。

4、冲压件表面不允许有裂痕。

5、表面涂饰应平整光滑，色泽均匀一致，不允许有大于100×100毫米面积的流挂、起粒、露地现象、不允许有大于10×10毫米的剥落、伤痕等缺陷。

6、所有列摇合后，列与列应整齐划一，正面平面度允许偏差+5毫米，背面平面度允许偏差+8毫米。

7、列与列之间缝隙应均匀，安装密封条后摇合，不应有空隙。

五、表面处理

1、东瑞系列密集架表面处理必须喷塑,采用杜邦华佳环氧聚脂静电喷塑,环保耐用。

2、厂标颜色为亚光喷塑白。

3、喷塑料硬度>0.4，冲击力.4N/m。附着力应不低于2级要求。

4、附着力检验办法：以尖锐划针横、竖向间隔1毫米交叉划线，仅有个别方块脱落、或无脱落。

5、耐腐蚀检验方法：用强腐蚀性的有机溶剂，如香蕉水、丙酮等浸泡样块24小时内无锈迹、剥落、起皱、变色等现象。

六、承载能力

1、每块搁块上施以60公斤均匀载荷，经24小时连续实验后，最大扰度应<6毫米，卸载后的残余变形在经过3小时后，应<0.8毫米。

七、装配

1、每列组装后，上中下护板的对缝处间隙不大于1.5毫米。

2、传动机构应转动灵活、平衡、不得有失灵现象。

3、单列密集架运行，每标准列（3组1列）手柄摇动不得大于2.5公斤，列长大于标准列者，手柄摇力应适当增加。

4、各结构件和架体无明显变形，架体无倾斜现象。