

## 台湾奇美AS（中国总代理商）

产品名称	台湾奇美AS（中国总代理商）
公司名称	上海达双贸易有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:台湾奇美 型号:PN-106L150 产地:台湾
公司地址	上海市奉贤区南桥环城西路2225号第二幢3186室 （注册地址）
联系电话	13818401469

## 产品详情

台湾奇美AS（中国总代理商）

台湾奇美AS(SAN) 总代理商,台湾奇美AS(SAN)供应商,台湾奇美AS(SAN)经销商,台湾奇美AS(SAN)批发商,台湾奇美AS(SAN)报价,台湾奇美AS(SAN)物性表？

上海达双贸易公司一直着重于培养专业的销售人员及工程技术人员，为客户解决选材及注塑成型等相关需求问题，我们不断追寻高质量、高性能的的新产品，以便更好的满足客户的需求。

长期现货供应AS(SAN) 台湾奇美 PN-106L150 ，原厂原包,质量保证,价格实惠,欢迎洽谈！

### 塑料特征

比聚苯乙烯有更高的冲击强度和优良的耐热性，耐油性，耐化学腐蚀性。如它能很好地耐某些使聚苯乙烯应力开裂的烃类。而弹性模量是现有热塑性塑料中较高的一种。AS为苯乙烯-丙烯腈共聚体，不易产生内应力开裂。透明度很高，其软化温度和搞冲击强度比PS高。

### 物化性能

SAN（AS）具有很强的承受载荷的能力、抗化学反应能力、抗热变形特性和几何稳定性。SAN(AS)中加入玻璃纤维添加剂可以增加强度和抗热变形能力，减小热膨胀系数。SAN（AS）的维卡软化温度约为110。载荷下挠曲变形温度约为100。SAN（AS）的收缩率约为0.3-0.7%。SAN（AS）是一种坚硬、透明

的材料。苯乙烯成份使SAN(AS)坚硬、透明并易于加工；丙烯腈成份使SAN (AS)具有化学稳定性和热稳定性。

## 注塑工艺

AS的加工温度一般在200-250 为宜。该料易吸湿，加工前需干燥一小时以上，其流动性比PS稍差一点，故注射压力亦略高一些。干燥处理  
如果储存不适当，SAN (AS)有一些吸湿特性。建议的干燥条件为80 、2-4小时。

熔化温度 200-270 。如果加工厚壁制品，可以使用低于下限的熔化温度。

模具温度 40-80 。对于增强型材料，模具温度不要超过60 。冷却系统必须很好地进行设计，因为模具温度将直接影响制品的外观、收缩率和弯曲。

注射压力 350-1300bar 注射速度 建议使用高速注射 流道和浇口  
所有常规的浇口都可以使用。浇口尺寸必须很恰当，以避免产生条纹、糊斑和空隙。

## 应用范围

电气（插座、壳体等），日用商品（厨房器械，冰箱装置，电视机底座，卡带盒等），汽车工业（车头灯盒、反光镜、仪表盘等），家庭用品（餐具、食品刀具等），化妆品包装等。广泛用于制作耐油、耐热、耐化学药品的工业制品，以及仪表板、仪表框、罩壳、电池盒、接线盒、多种开关及按钮等。

## 常见问题

溢料飞边、气泡、缩痕、熔接痕、烧焦及黑纹、银丝及斑纹、表面划痕、表面雾状及花纹、烧焦变色及杂质、烧黑、光泽不良、龟裂泛白、颜色不均、脆弱、分层剥离、翘曲变形、脱模不良、模具严重腐蚀。

本公司出售AS(SAN)的其他类型，并且长期供应塑胶原料，通用塑料，工程塑料，热塑弹性体塑料,以及各国原料品种齐全、价格优惠，欢迎贵公司查询订购。