

TPEE 1163LL台湾长春

产品名称	TPEE 1163LL台湾长春
公司名称	东莞市晶宏塑胶原料有限公司
价格	.00/KG
规格参数	长春:1 1163LL:2 台湾:3
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞百顺小区三巷5号一楼（注册地址）
联系电话	076989977070 18200646066

产品详情

TPEE 1163LL台湾长春--台湾长春塑胶系列产品：

聚苯砜 Polyphenylsulfone (PPSU) 中文名称为聚苯砜。联苯二酚与-二氯二苯砜聚缩合成之热塑性树脂。其特性为强韧、高温蒸汽循环下强度保有率佳、良好耐化性、热变形温度为207 ，为高性能热塑性工程塑胶。

热塑性聚酯弹性体 TPEE 丁二醇 (Butanediol) 及聚丁二醇 (Polytetra-methylene glycol) 与对苯二甲酸酯 (DMT) 或对苯二甲酸 (PTA) 共聚缩合而成，并可经由混练程序制成热塑性聚酯弹性体复合材料。TPEE 具有多项优良之特性，被广泛应用于电器、资讯及汽车工业。

聚醚砜 Polyethersulfone (PES) 中文名称为聚醚砜。二氯二苯砜聚缩合成之热塑性树脂。其特性为良好耐化性、热稳定性 (热变形温度为195)、机械强度，为高性能热塑性工程塑胶。

溴化环氧树脂阻燃剂 溴化环氧树脂阻燃剂是一种高溴含量的环氧树脂型阻燃剂。可应用在PP、PA、PE、PS、ABS、PET及PBT等各种不同工程塑料中添加使用，反应后之成品热安定性、耐化性及产品尺寸安定性都较传统的阻燃剂 (TBBA) 更为优良。

聚砜 Polysulfone (PSU) 中文名称为聚砜。系由双酚A与二氯二苯砜聚缩合成之热塑性树脂。其特性为良好耐化性、热稳定性 (热变形温度为170)、机械强度，为高性能热塑性工程塑胶。聚酯可塑剂为PV C塑胶用可塑剂的一种，因具有较佳的耐油性及对PS与ABS塑胶有优良的非移行性，因此常被应用于非移行电线、胶布、垫片 (Gasket)、胶带，或需耐油性之水管或手套。此外尚可应用于橡胶方面，橡胶产品使用聚酯可塑剂后，其耐油性、耐寒性与耐热性都比其他可塑剂更为优良。

聚丁烯对苯二甲酸酯树脂（纯树脂）PBT（Polybutylene Terephthalate）中文名称为聚丁烯对苯二甲酸酯。丁二醇（BDO）与纯对苯二甲酸（PTA）聚缩合而成，并经由混练程序制成之热塑性聚酯树脂，其具有多项优良之特性，被广泛应用于电子、电器、资讯、通讯及汽车工业，为广泛工程塑胶中最受注目之材料。

TPEE 1163LL台湾长春--特性备注：抗氧化性，良好的颜色稳定性，重要参数：熔体流动速率:30 g/10min 密度:1.23 g/cm³ 吸水率:0.3% 弯曲模量:183 MPa 硬度:63 生产厂商：台湾长春企业集团

1163LL为中等模量等级，标称硬度计为63D，含有不变色的稳定抗氧化剂。可通过热塑性加工技术进行加工，如注塑成型和挤出成型。特点 1. 优良的中模注射成型和挤出成型。 2. 优异的柔韧性和抗疲劳性能。 三。优异的抗蠕变性能。 4. 优异的低收缩和较高的熔化温度

TPEE 1163LL台湾长春物性表：

硬度	63
拉伸模量	511
拉伸应力 (屈服)	33.0
拉伸应变 (断裂)	490
弯曲模量	183
冲击强度	无断裂
热膨胀系数	212
表面电阻	2.8E+15
体积电阻率	6.3E+13

介电强度 (2.00 mm)	17
注射速度值单位制	105
干燥时间	3.0 到 5.0
建议的最大水分含量	< 0.10
料筒后部温度	210 到 230
料筒中部温度	230 到 260
料筒前部温度	230 到 260
射嘴温度	230 到 260
加工 (熔体) 温度	212
模具温度	20.0 到 50.0
注塑压力	29.4 到 98.1
保压	4.90 到 39.2
螺杆转速	40 到 80

物理性能额定值单位制测试方法 1.23

熔流率 (熔体流动速率) (230 ° C/2.16 kg) 30

收缩率 1.3

吸水率 (23 ° C, 24 hr) 0.30