

智能数控机床车床

产品名称	智能数控机床车床
公司名称	山东康道昊威智能装备有限公司
价格	1.00/个
规格参数	
公司地址	冠县经济开发区东环路与冉子路交叉路口
联系电话	13265634172

产品详情

智能数控机床车床--康道昊威，六轴机器人作为一种高科技产品，其制造、使用维护成本比较高，操作机和控制器采用通用元器件，让六轴关节机器人组件、构件实现通用化、标准化、模块化是降低成本的重要途径之一。并且随着人类对产品和服务质量的要求越来越高，对从事制造业的六轴关节机器人的要求也相应提高，开发高精度六轴关节机器人是必然的发展结果。网络化使机器人由独立的系统同群体系统发展，使远距离操作监控、维护及遥控脑型工厂成为可能，这是机器人技术发展的一个里程碑。目前，机器人仅仅实现了简单的网络通讯和控制，网络化机器人是目前机器人研究中的热点之一。

六轴机器人应用场所

六轴机器人普遍用于家电、汽车、包装、化妆品、电子等生产硬胶类的行业，用六轴关节机器人取出产品，可为企业节省人工，以前的一台机床在没机械手的条件下要配一个或两个工人，用上机械手后，基本上可以以一个工人同时操作3-10台的机床，康道昊威研发生产的各种六轴关节机器人，适用于单机单模，单机多模，多冲床联机生产等等，机械手可上下、左右运动，同时配置360度旋转轴，全面适应各种冲压自动化生产工艺的要求。

康道昊威的产品覆盖行业包括汽车零部件制造业，家电制造业，3C制造业等领域，核心应用方向为数控车床，轴承套圈数控车床，自动上下料车床，机加工自动化，自动化机械手，数控机床机器人，冲压(锻压)自动化，喷涂自动化、焊装自动化、装配自动化、自动物流等，我们于国内市场累计客户群超过300多家，获得了客户充分的肯定，并形成了一定的市场影响力。

康道昊威案例解说：以下案例为康道昊威的六轴机器人实现轴承套圈机加工自动化生产线。此机加工自动化生产线机器人自动上下料过程所需时间为10秒，车床加工节拍为50秒，合计完成一个工件的加工时间为60秒，每天工作时间按20小时计算（2个班组），则每组自动化生产单元每天的产量约为1200个。

六轴机器人实现轴承套圈机加工自动化生产线流程说明：

1.人工将轴承套圈毛坯件批量倒入毛坯料仓(自动提升机) 自动提升机将毛坯件通过滑道送至自动翻面及定位机构 六轴机器人从定位机构抓取毛坯件 机器人将毛坯件送至1号机床 机器人取出1号机床加工完成的工件 机器人将毛坯件装入1号机床 六轴机器人将1号机床取出的工件送至工件翻转台 翻转台将工件翻转 六轴机器人从翻转台抓取工件送至2号机床 机器人取出2号机床加工完成的工件 六轴机器人把从翻转台的工件装入2号机床 六轴机器人把成品件送至成品件料仓 机器人回至毛坯件抓取下一个毛坯件，如此循环。

2.控制系统可自动设置抽检工件，由机器人把工件送至抽检位置，人工从抽检位拿起待检工件移至抽检台对工件进行检测。

3.六轴机器人重复定位精度： $\pm 0.01\text{mm}$

4.数控机床加工精度： $\pm 0.01\text{mm}$