144芯四网合一分纤箱型号尺寸

产品名称	144芯四网合一分纤箱型号尺寸
公司名称	宁波品悦通信设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:品悦 型号:144芯四网合一分纤箱 产地:宁波市
公司地址	浙江省宁波市慈溪市龙山镇大海路150号
联系电话	0574-63618503 15336620995

产品详情

144芯四网合一分纤箱型号尺寸--------144芯四网合一分纤箱、144芯四网合一光纤熔接箱、144芯四网合一光纤直熔箱、144芯四网合一光纤分配箱、144芯四网合一光纤分光箱、144芯四网合一光纤楼道箱、144芯四网合一光纤配线箱、144芯四网合一光纤分纤箱、型号： 12芯、24芯、36芯、48芯、60芯、72芯、96芯、144芯、规格：750*600*180、700*600*140、700*600*120、600*500*120、材质：冷轧板、不锈钢、安装方式：壁挂式、抱杆式、挂墙式、嵌入式、镶嵌式、室外、室内等带防水功能、使用区：移动 联通 铁通 电信 FTTH FTTB FTTX FTTP、宁波市品悦通信设备有限公司专业为电信、移动、联通、铁通、广电供应配套产品，品悦通信有限责任公司的产品规格多样、款式新颖、品质完美、工艺精湛、价格合理、交易便捷、服务完善、终身售后。品悦通信秉承以人为本、以质量为先、用优质的服务的精神理念。用每一个产品来诠释“ 真、善、美 ”的真谛！ 可以完全根据您的需求来订做。

|落地式四网合一光纤配线箱|野外四网合一光纤配线箱《批发》四网合一箱安装说明书|FTTB四网合一光缆分纤箱|FTTH四网合一楼道箱|四合一光缆分纤箱/配线箱/楼道箱/分配箱|三网合一光纤配线箱|FTTH共建共享光缆分纤箱|三网融合网络箱|【（配线容量：12芯、24芯、36芯、48芯、60芯、72芯、96芯、144芯）电信|联通|移动通信】三网合一分纤箱，三网合一网络箱，三网合一配线箱，三网合一楼道箱，三网合一分线箱，三网合一综合箱，三网合一配线箱厂家，三网合一配线箱价格，FTTH光纤楼道箱批发，三网合一网络箱厂家，三网合一网络箱价格，三网合一配线箱|三网融合配线箱|三网合一分配箱|三网合一楼道箱|三网合一综合箱|FTTH光纤配线箱|FTTB光纤楼道箱|FTTX光纤分配箱|电信配线箱|移动通信配线箱|联通配线箱|光纤入户箱|光纤到户配线箱|光宽带箱生产基地！

宁波品悦通信FTTX布线应有尽有、质量保证！随时欢迎您前来咨询！！！

宁波品悦四网合一分纤箱：盒体采用装卸式倾斜定位座、适配器插拔自如、安装方便、可选择FC、SC、ST等安装板。 设有光缆引入固定架及可靠的接地装置。主要技术指标 使用条件 工作温度 -5°C～+45°C 贮存温度-25°C～+55°C相对湿度 不大于95% 大气压力 70kpa～106kpa 光纤连接器指标
光纤连接器插拔耐久性：大于1000次。 光纤连接器损耗不大于0.5dB，它包括介入损耗和互换性、重复性、温度变化等附加损耗，其中介入损耗不大于0.2dB。 回波损耗 UPC型连接器≥50dB
APC型连接器≥60dB 电气性能 抗电强度：接地端子与箱体之间加3000V直流电压1分钟不击穿，无飞弧。 绝缘电阻：接地端子与箱体之间的绝缘电阻大于20000MΩ。

宁波品悦四网合一分纤箱产品检测标准

符合中华人民共和国通信行业标准YD/T
988-2007《通信光缆交接箱》，设备厂商提供的产品应符合最新标准的要求。

1、使用环境条件

工作温度：-40°C～＋60°C。

相对湿度：≤95%（+40°C）。

大气压力：70kPa～106kPa。

2、检验环境条件

试验在标准大气条件下进行。标准大气条件为温度：15°C～35°C，相对湿度不大于75%，大气压力为80kPa～106kPa。

3、外观与结构

3.1箱体结构形式

箱体门通过铰链结构连接，门可自由开合5000次不损坏。门锁应为防盗结构，具有良好的抗破坏性。

光缆交接箱由箱体、钣金件、熔接配线一体化模块、熔接模块、光缆固定开剥保护装置及附件组成。

3.2箱体结构

箱体采用不锈钢材料或SMC材料，隔热性能良好，高性能橡胶密封条，有效防雨防尘，全方位适应户外环境。

箱体内部金工件全部金属材料制作，强度高，防老化，使用寿命长。

能同时满足带状光缆和非带状光缆的使用需求。

有可靠的光缆固定、开剥、接地、保护装置。

全模块化设计，可根据客户要求灵活组装。

标识清楚，每芯光纤的接续和分配有明显的标识。

具有安全可靠的光纤存储及保护功能。

光缆引入固定分层管理，充分利用底部空间，大大增加进缆数量。

光缆开剥保护分区引入熔配模块，避免箱体右侧出现光纤拥塞混乱的现象。

6、质量保证承诺措施

1、本公司生产的通信设备均按照信息产业部相关的行业标准组织生产、安装、服务，出厂产品质量全部达到或超过标准的各项技术指标。本公司保证所提供的合同产品在制造工艺上无缺陷并保证合同产品能够达到所承诺的运行性能。

2、严格按ISO 9001：2008质量管理体系的标准，进一步完善企业内部质量体系有效运行，对所涉及到的各个要素不断进行持续改进，并取得实效。

3、执行严格的分供方资格审查和监督，使产品在初级阶段的原材料、元器件、金属加工、塑料加工、电镀加工上进行过程控制，防止不合格品进入公司，严格把好产品质量关。

4、将不断改善生产条件，购置更先进生产设备，不断应用先进的生产工艺来保证生产制造过程的产品质量。

5、将不断完善自身的测试手段，用数据来说明问题和解决问题，加大投入力度，使产品测试方法和手段达到国内先进水平。

6、将不断进行企业员工的技术培训，不断加强研发中心科技人员新产品的研发和创新潜力，充分发挥和调动企业员工的积极性。

以上6项是产品质量保证的重要因素，我们公司将不遗余力，使之保持良好状态。

宁波品悦通信提供144芯四网合一分纤箱现货供应，有需要的话请跟我们联系。