

管材设备生产线 高速ppr管材生产线

产品名称	管材设备生产线 高速ppr管材生产线
公司名称	青岛金塑机械制造有限公司
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:金塑 型号:多种 产地:青岛
公司地址	青岛胶州市中云工业园
联系电话	86-053285201717 13210282700

产品详情

青岛金塑机械是专业生产成套化塑料机械的企业，

拥有专业的开发设计系统和经验丰富的技术队伍。主要研制生产PP-P管材生产线、高速混合机PVC、PE波纹管生产线；中空壁大口径缠绕管生产线；大口径供水、燃气管生产线；U-PVC管材生产线；

PE给水自来水管设备、PE三层复合管设备、PPR管设备、PERT地暖管设备、CPVC电力管设备、MPP电力管设备、PVC排水管设备、PVC给水管设备、PVC穿线管设备、单臂波纹管设备、七孔梅花管设备、

PE螺旋管生产线；同时还提供全自动扩口机、预应力钢胶线单壁波纹管生产线；及各种塑料辅机、管材模具；SJSZ锥形双螺杆挤出机；SJ单螺杆挤出机；物有所值的价格，卓越的产品性能，畅销全国

并出口多个国家。青岛金塑机械制造有限公司座落于美丽的胶州湾畔，欢迎国内外客户前来参观洽谈！

公司恪守“以诚为信，以质为本”的经营宗旨，

不仅向客户提供高品质的设备和服务，而且还提供全方面的技术支持。

金塑现货供应PPR塑料管材设备，该机采用单螺杆机生产PPR塑料管生产过程：

将PPR粒料加入单螺杆挤出机挤出，PPR管材生产线经过模具预成型,先后过真空定型冷却成型后收卷成盘。

PP-R管材生产线采用高效单螺杆挤出机，使用PLC全自动控制系统。

采用复合螺旋形机头，有效清除材料记忆功能；

采用高速ppr专用螺杆塑化效果好,产量高,效率高;机筒螺杆材质:38CrMoAlA渗氮处理;

瑞典ABB变频调速,螺杆高低转速同样平稳;日本欧姆龙温控表,控温精确;

江阴硬齿面齿轮减速机;加热器铸铝(带风机冷却,不锈钢外壳)

此外,该生产线还可以通过更换模具或其他装置生产PERT, PEX 和PB管。

PP-R是新的推广产品,具有价廉、无毒、无锈蚀、耐高温、安装方便等特点。

PP-R管材应用于农业用灌溉管;

应用于公共及民用建筑中,用作上下管,用于输送冷热水;

应用于工业建筑和设施中,用于输送日常用水,油或腐蚀性液体,如盐水等;

应用于空调系统,用作冷凝管;

应用于70 以下的水流为传热媒介的供暖系统;

应用于低温地板热辐射采暖系统。

ppr管材生产线的基本技术参数

管径范围16-63mm	20-110mm	75-160mm	90-250mm
挤出机 SJ45	SJ65	SJ75	SJ75
主机功率AC30kw	DC75kw	DC110kw	DC110kw
挤出产量60-100kg	100-150kg	250-300kg	250-300kg
*大生产 10m/min	6m/min	6 m/min	6 m/min
速度			

更多详细信息请来函来电咨询!