

厚壁型悬臂式管道自动焊机

产品名称	厚壁型悬臂式管道自动焊机
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	388888.00/台
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:PAW 产地:中国
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

悬臂式管道自动焊机特点

管道悬臂自动焊机保护电极。

弧形和均匀的热分布引起的电弧长度。

电弧转移温和且一致。

电弧稳定。

焊接时的高频噪声小

设备要求清单

电弧能量密度达到Tig的3倍

焊接时间短至.005秒

通过喷嘴孔选择的圆弧直径

悬臂式管道自动焊机优势：受保护的电极可以减少电极污染。
这在焊接材料时尤其有利，所述材料在焊接时排出气体并污染未受保护的GTAW电极。

起弧间隙不像GTAW那么重要。提供良好的焊缝一致性。
99%的应用都不需要弧长跟踪，有时甚至使用送丝。

提供薄板，细线和微型元件的焊接，不同于GTAW电弧启动会损坏待焊接的部件。

减少电弧漂移，起弧定位准确。允许和电弧启动工具靠近焊接接头，以获得良好散热效果。

减少电弧漂移。弧焊在哪里瞄准。允许和电弧启动工具靠近焊接接头，以获得良好散热效果。

引导电弧启动后的小高频噪声，因此等离子可与NC控制一起使用。另一个好处在于涉及电子元件气密密封的焊接应用，其中GTAW电弧启动会引起电气干扰，可能损坏待焊接元件的电子内部构件。

焊缝变形较小，焊缝较小。提供高焊接速度。

极短且准确的焊接时间可用于细线的点焊，准确的焊接时间与精密运动装置相结合，提供可重复的焊接开始/停止位置。

允许焊接微型元件或在焊接边缘下降时进行良好控制。

立式环缝自动焊接机基本配置

电源

立式环缝自动焊接机控制台（有时外置，有时内置）

水循环器（有时是外部的，有时是内置的）

直缝自动氩弧焊机焊枪

喷嘴套件（钨针，陶瓷，夹头，电极安装量具）

直缝自动氩弧焊机固定工装