

M7150系列卧轴矩台平面磨床

产品名称	M7150系列卧轴矩台平面磨床
公司名称	宁波市金泰机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:桂北 重量:6000 (kg)
公司地址	浙江省宁波市海曙区灵桥路525号
联系电话	86 0574 27726136 13566001997

产品详情

类型	平面磨床	品牌	桂北
重量	6000 (kg)	主电机功率	7.5 (kw)
外形尺寸	3530 × 2073 × 2280 (mm)	最大磨削尺寸	500 × 1250 × 400 (mm)
控制形式	人工	产品类型	全新
是否库存	是	型号	M7150 × 12-GM

特点：

本机床适用于机械制造行业磨削钢件、铸铁及有色金属等各种金属零件的平面。特点：磨床工作台纵向移动和磨头横向移动为液压传动，无级调速；磨头垂直进给为手动，配有快速升降机构，能减轻劳动强度，提高工作效率；工作台导轨粘贴聚四氟乙烯导轨软带，耐磨性好，能耗低；磨头垂直进给导轨粘贴聚四氟乙烯导轨软带，进刀灵敏度高；机床床身采用热对称设计，热变形小；利用回油加热床身导轨，导轨直线度基本保持不变；机床运动平稳、性能可靠、噪音低，深受用户欢迎。

产品技术参数：

主要技术规格	m7150 × 12gm	m7150 × 16gm	m7150 × 20gm
工作台面尺寸 (宽 × 长)	500 × 1250mm	500 × 1600mm	500 × 2000mm
磨削工件的最大尺寸 (宽 × 长 × 高)	500 × 1250 × 400mm	500 × 1600 × 400mm	500 × 2000 × 400mm
工作台纵向移动量 (液动)	200-1100m	200-1100m	200-1100m
工作台速度 (无级调速)	3-25m/min	3-25m/min	3-25m/min
工作台T形槽槽数宽度	322mm	322mm	322mm
砂轮中心至台面距离	200-600mm	200-600mm	200-600mm
磨头最大移动量横向 (手动及液动) 垂直 (手动及机动)	550mm400mm	550mm400mm	550mm400mm
磨头横向进给 (无级调速) 连续断	0.5-3.5m/min3-30mm/stroke of	0.5-3.5m/min3-30mm/stroke of	0.5-3.5m/min3-30mm/stroke of

续	table	table	table
手轮每转磨头进给量横向垂直	3mm0.5mm	3mm0.5mm	3mm0.5mm
垂直进给手轮最小刻度值	0.005mm	0.005mm	0.005mm
砂轮尺寸(外径×宽度×内径)	400×50×203mm	400×50×203mm	400×50×
磨头快速升降速度	310mm/min	310mm/min	310mm/min
液压泵型式流量	yb1-10096l/min	yb1-10096l/min	yb1-10096l/min
电气设备总容量	14kva	14kva	15.5kva
磨头电动机功率转速	7.5kw1440r/min	7.5kw1440r/min	7.5kw1440r/min
液压泵电动机功率转速	4kw960r/min	4kw960r/min	5.5kw960r/min
快速升降电动机功率转速	0.37kw1400r/min	0.37kw1400r/min	0.37kw1400r/min
冷却泵型式流量	db-100100l/min	db-100100l/min	db-100100l/min
冷却泵电动机功率转速	0.25kw3000r/min	0.25kw3000r/min	0.25kw3000r/min
容许最大工件重量(含电磁吸盘)	975kg	1248kg	1560kg
电磁吸盘尺寸(宽×长)	500×1250mm	500×1600mm	500×2000mm
机床外形尺寸(长×宽×高)	3530×2073×2280mm	4100×2073×2280mm	6500×2073×2
净重/毛重	6000/6700kg	7000/8000kg	8000/9300kg