

焊接平板A铸铁焊接平板A铸铁焊接平台厂家

产品名称	焊接平板A铸铁焊接平板A铸铁焊接平台厂家
公司名称	河北兴创机械制造有限公司
价格	100.00/块
规格参数	品牌:兴创 规格:齐全 质量:www.hbxcjxgs.com
公司地址	泊头市郝村镇南陈路北侧
联系电话	86 0317 8306039 13082161155

产品详情

河北焊接平板的分类:河北焊接平板又称平台或平板，也称为铸铁焊接平板，按材质分为铸铁平板、铸钢平台和花岗石平板。

焊接平板的制造原料都是选用高强度优异铸铁，标准工作面硬度，而且焊接平板平台的铸件也是通过人工两次退火和时效的处理，将焊接平板平台的内应力去掉，这样才能保证焊接平板的测量精度和耐磨性能稳定。

焊接平板的规格标准：100 × 100—3000 × 6000(mm)，也是可以根据客户工作需求的不同进行定做，也能保证客户工作的效率。

焊接平板选型说明：

规格（长 × 宽）

精度等级

0级

1级

2级

3级

精刨

平面度公差

1000 × 1000

10

20

39

96

1200 × 800

20

39

96

1200 × 1000

20

39

96

1500 × 1000

24

48

120

1500 × 1500

25

50

125

2000 × 600

24

48

120

2000 × 1000

26

52

129

2000 × 1500

56

140

2000 × 2000

60

152

230

2500 × 1500

64

152

230

2500 × 2000

68

168

248

2500 × 2500

72

180

270

3000 × 1000

168

248

3000 × 1500

174

154

3000 × 2000

184

275

3000 × 2500

186

176

3000 × 3000

210

300

4000 × 1000

210

300

4000 × 1500

210

300

4000 × 2000

219

310

4000 × 2500

228

340

4000 × 3000

240

360

5000 × 1500

249

370

5000 × 2000

255

375

5000 × 2500

264

390

5000 × 3000

287

420

6000 × 2000

293

430

6000 × 2500

300

450

6000 × 3000

308

460

8000 × 2000

370

520

8000 × 2500

375

530

8000 × 3000

382

570

焊接平板的使用要求：1.

焊接平板在使用前应当做水平调整处理，调整工具多为调整垫铁或平台支架。2.

在焊接件与平台放置时，因轻放，避免焊接件与台面发生较大的碰撞。3.

焊接工作完毕后，应对台面上的焊渣，或其他焊接残留物进行清理。4. 焊接平板应做好搭铁处理。

客户在选购到焊接平板后，在后期的使用过程中，应留意尽量减少焊接平板平台的磕碰，定时抹油防锈，2年摆布要刮研修理一次，这样才能延伸焊接平板平台的使用寿命，完成其价值。更多焊接平板平台的详情您也可以直接咨询我公司技术人。

河北焊接平板生产厂家的一般生产流程是这样的：1，制定生产计划，设计图纸；2，制作消失模-泡沫型；3，沙坑造型；4，浇注；5，毛坯铸件进行回火；6，机床粗加工；7，进行二次回火消除内应力，防止变形；8，进行机床精加工，平台外形尺寸到位；9，平面度要求高的平台进行人工刮研处理；10，处理平台的外观，并进行包装。