

划线平板A铸铁划线平板A河北兴创铸铁划线平板厂家

产品名称	划线平板A铸铁划线平板A河北兴创铸铁划线平板厂家
公司名称	河北兴创机械制造有限公司
价格	200.00/块
规格参数	品牌:兴创 产地:泊头 精度:1级
公司地址	泊头市郝村镇南陈路北侧
联系电话	86 0317 8306039 13082161155

产品详情

河北兴创厂家制造的铸铁划线平板系列产品齐全规格齐全，工艺好，质量高，提供定做服务。

划线平板别名划线平台，铸铁划线平台

精度：0-3级标准：GB/T

22095-2008适用范围：机械制造、设计、试验工期：30天（量大协商）特点：精度稳定、耐磨、不易变形

用途：划线平板用于机械发动机的动力试验，调试设备。具有较好的平面稳定性和韧性，表面带有T型槽，主要用来

固定工件。是钳工工人用来

调试设备，装配平台，维修设备的基础工作面。[划线平板](#)

工作面硬度：硬度为HB107-240。经过两次人工处理（人工退长600度—700度和自然时效2—3年）使用该产品的精密稳定。耐磨性良好。材质：高强度铸铁HT200-300规格：100*100----3000*6000。（大于此规格的平台可以拼装使用或图纸定做）

在客户购买划线平板时经常和标准有部分的参数出入。在设计时可以把划线平板工作面、筋板等做合理的变动，以适合于实际对于的需求。我厂生产的划线平板经机械加工，手工精研而成，结构精密质地均匀，稳定性好。硬度可以同高质量的回火的钢相比，一般的表面的精度均能超过其它材料所能达到的精度。

划线平板保养

- 1、为了防止铸铁平板发生的变形，在吊装铸铁平板时，要用四根同样长度的钢丝绳同时挂住铸铁平板上得四个起重孔，将铸铁平板平稳吊装在运输工具上。
- 2、将铸铁平板支承点垫好、垫平，保证每个支撑点受力均匀，保证整个铸铁平板平稳。
- 3、铸铁平板安装时将铸铁平板板的各个支撑点用调整垫铁垫好、垫实，由专业技术人员将铸铁平板调整至合格精度。
- 4、铸铁平板使用时要轻拿轻放工件，不要在铸铁平板上挪动比较粗糙的工件，以免对铸铁平板工作面造成磕碰、划伤等损坏。
- 5、为了防止铸铁平板整体变形，使用完毕后，要将工件从铸铁平板上拿下来，避免工件长时间对铸铁平板重压造成铸铁平板的变形。
- 6、铸铁平板不用时要及时将工作面洗净，然后涂上一层防锈油，并用防锈纸盖上，用铸铁平板的外包装将铸铁平板盖好，以防止平时不注意造成对铸铁平板工作面的损伤。
- 7、铸铁平板应安装在通风、干燥的环境中，并远离热源、有腐蚀的气体、有腐蚀的液体。
- 8、铸铁平板按标准实行定期周检，检定周期根据具体情况可为6-12个月。

河北兴创加工设备齐全，划线平板产品性能稳定，尽力满足用户需求，提供平台平板定制生产。您只需要提供图纸和具体需求，公司专业技术人员会提供给您为合理的选型建议和解决方案。