

铸铁平板A河北兴创铸铁平板A铸铁平板价格

产品名称	铸铁平板A河北兴创铸铁平板A铸铁平板价格
公司名称	河北兴创机械制造有限公司
价格	50.00/块
规格参数	品牌:河北兴创 型号:齐全 精度:00~3级
公司地址	泊头市郝村镇南陈路北侧
联系电话	86 0317 8306039 13082161155

产品详情

我们公司为客户提供了铸铁平板的技术支持，让用户尽快掌握铸铁平板的使用方法、保养和注意事项。客户在产品使用过程中出现技术问题时，我公司将在收到通知后及时派技术人员检修。我们公司的铸铁平板型号多，用户可以多方面考虑抉择。

铸铁平板

是机械加工制造不可缺少的工具之一。其广泛应用于精密工件划线、测量、钣金焊接件焊接、设备装配，产品动力试验等工作。

铸铁平板的用途：广泛应用于机械加工工件测量检验及划线，精密设备装配，钣金件焊接组装，电机疲劳试验基础，风电试验基础等领域。是机械制造加工行业必备设备。

铸铁平板生产标准及等级：

依据GB7947-1999《铸铁平板》标准其等级分为0级，1级，2级，3级，精刨5个级别。特殊要求根据使用单位需求定做。其中0级铸铁平板适用于400mmx400mm以下规格。

铸铁平板的生产工艺级流程：

铸铁平板采用消失模与树脂砂相结合铸造工艺铸造而成。为达到消除铸造内应力与加工内应力的目的，需经过两次消除内应力处理。内应力消除处理方式为：人工退火处理，时效振动仪振动处理，和自然时效处理（自然放置2-3年）。目前多采用人工退火处理和时效振动仪振动处理。为保证其平面度准确稳定

及抗磨性，平台台面多采用人工铲刮处理。工作面可以设计圆孔，长方孔，方孔，T型槽，U型槽，V型槽等以便于工件或工装夹具的安放。铸铁平板采用箱体式、筋板式结构。铸铁平板鉴定合格应随设备附有合格证，合格证内容与其尺寸，等级一致。未附有合格证产品使用单位可以视为不合格产品；铸铁平板成品出厂前应在产品醒目位置安装标有：名称，规格，级别，出厂编号，出厂日期等信息的产品标牌。

铸铁平板的规格尺寸：100X100mm-4000X8000mm。为便于运输及加工铸造，大于4000X8000mm规格可采用拼接组装方式。

铸铁平板的材质：采用高强度铸铁HT200——300，QT400-600。台面硬度:HB170-240。

铸铁平板图纸：

铸铁平板尺寸与级别对应表：(特殊规格可以按用户要求设计生产)A:100mm × 200mm-----400mm × 400mm(本规格适用于研磨压砂平板)精度为0级，1级，2级。B:400mm × 600mm-----1500mm × 2500mm(本规格适用于人工刮研平板)精度为1级，2级，3级。C:1500mm × 3000mm-----2000mm × 3000mm(本规格适用于人工刮研平板)精度为2级，3级，精刨。

D:2000mm × 4000mm-----4000mm × 8000mm精度为3级和精刨。

铸铁平板使用注意事项：1。使用前应结合水平调整仪器调整到制定精度，以保证检验，测量的结构准确有效。2。铸铁平板使用完毕后，应对其工作面进行整体清理，防止工作残留物对工作面进行伤害。3。铸铁平板平台两侧配有符合动力吊装的吊装孔，吊装时须按规定对吊装孔进行起吊。4。对于平面度要求较高的的铸铁平板，应定期对平面度进行复调。

铸铁平板尺寸，级别，平面度对应表：(特殊规格可以按用户要求设计生产)

以上针对于铸铁平板的产品介绍均为河北兴创实际案例说明，本公司可提供各种连续的文字、图片证明，对于任何雷同的内容网站，请各位朋友务必小心审查以防被骗。我公司拥有多年铸铁平板的研发及生产经验，因严格准确的生产工艺与及时全面的售后服务在使用单位中得到充分的认可。