

# 供应中山磁粉制动器维修 磁粉离合器张力磁粉刹车

产品名称	供应中山磁粉制动器维修 磁粉离合器张力磁粉刹车
公司名称	中山市荣旺机械配件有限公司
价格	280.00/台
规格参数	别名:磁粉制动器 张力磁粉刹车 规格:0.6kg-40kg 适用:分条 分切 薄膜 涂布 造纸
公司地址	中山市小榄镇东一福安村福安路7号首层
联系电话	0760-222559866 15900082240

## 产品详情

中山荣旺机械配件有限公司（钴-氧化铁磁粉）为提高氧化铁磁粉的Hc,人们早就想采用在其中加钴的方法,迄今为止ZUI成功的是包钴型磁粉。该法ZUI早是由MEIGUO于1971年提出,包钴可分为两种:使用  $Fe_2O_3$ 为原料在水中分散后表面包覆 $Co(OH)_2$ 或形成钴铁氧体 $Co_xFe_{3-x}O_4$ 而成。后者的Hc可高出一倍左右。1973年日本东京电气化学工业公司研制出的Avi-lyn磁粉即属此类。它的Hc高并可在YIDING范围内变化而对磁头的磨损仅为二氧化铬的1/5。包钴磁粉制成的磁带不仅与二氧化铬磁带具有WANQUAN的互换性,而且彩色信号输出电平与信噪比等都超过了二氧化铬磁带。近年来,由于高Hc复制母带、磁性卡片及垂直记录等对高Hc磁粉的TESHU需要,六角结构的钡铁氧体( $H_c > 2000 Oe$ )及其他高Hc永磁材料也被用作记录材料而受到重视。1982年日本用玻璃结晶法研制出钡铁氧体单畴细粉并制成涂布型垂直磁带。

### 磁粉离合器、磁粉制动器

#### 7677检查和分析

- (1) 了解故障发生的经过情况,了解故障前的工作情况及故障后的症状。
- (2) 认真分析故障产生的原因或范围,找到故障的原因或分析故障的范围。
- (3) 进行外表检查,主要检查熔断器、继电器、接触器和行程开关等的固定螺钉和接线螺钉是否松动?有无断线的地方?有没有线圈烧坏或触点熔焊等现象?电器的活动机构是否灵活?等等。对明显的故障及时排除。
- (4) 断电检查,主要是查找隐含的故障。一般用万用表的电阻档检查故障区域的元件及电路是否有开路、短路或接地现象。有时还可借助摇表及其他装置进行检查。断电检查如找不到故障原因,则可以进行通电检查。
- (5) 通电检查,主要是查找不易发现的故障。通电检查应在不带负载下进行,以免发生事故[2]

## 检测方法

机床电气故障常采用的检测方法主要有电压法、电阻法、短路法、开路法和电流法等等。

### (1) 电压法

利用仪表测量线路上某点的电压值来判断确定机床电气故障点的范围或元器件故障的方法叫电压法或电压测量法。

### (2) 电阻法

利用仪表测量线路上某点或某个元器件的通断来确定故障点的方法叫电阻法。

### (3) 短路法

将所怀疑发生故障的某级电路或元器件暂时短接，观察故障状态有无变化来断定故障部位的方法。短路法用于检查多级电路时，短路某素服，故障消失或明显减小，说明故障在短路点之前，故障无变化则在短路点之后。如某级输出端电位不正常，将该级的输入端短路，如此时输出端电位正常，则该级电路正常。短路法也常用来检查元器件是否正常，如用镊子将晶体三级管基极和发射极短路，观察集电极电压变化情况，判断管子有无放大作用。在TTL数字集成电路中，用短路法判断门电路、触发器是否能够正常工作。将可控硅控制极和阴极短路判断可控硅是否失效等。另外也可将某些仪表（如电子电位差计）输入端短路，看仪表指示变化来判断仪表是否受到干扰。[2]

### (4) 开路法

在检修机床电路中，有时为了检测TESHU需要，BIXU将电路断开进行检查，这种方法叫做开路法。

### (5) 电流法

用测量通过某线路上的电流是否正常的方法来确定故障点的方法叫电流法。[2]

## 检修步骤

机床电气故障检修一般可分为以下几个步骤：

### (1) 准备工作

准备工作包括准备BIXU的工具、仪表、机床电路图和其他资料等

### (2) 读图

对于要检修的机床，首先BIXU读懂电路原理图。

### (3) 通过"一问、二看、三摸、四听、五操作"，弄清楚故障现象和故障[2]发生前后的情况。

一问：向机床操作者询问了解故障发生的前后情况；故障是突然发生的还是经常发生的？有什么异常现象出现？有什么失常现象？等等。这样准确掌握初始的DIYI手资料，有利于判断故障发生的部位，迅速找出故障点。

二看：认真观察机床电器或线路的表面情况。

三听：启动机床，听电动机、控制变压器、接触器、继电器等是否有异常声和闭合声。

四摸：当机床运行一段时间后，切断电源，用手模有关电器的外壳或电磁线圈，检查是否有不正常的发热现象等。

五操作：从启机开始，对机床的所有功能进行一一操作演示，在一步一步的操作中仔细观察操作过程，从中查找发现机床的电气故障，以利于迅速准确无误地确定机床的电气故障范围。

#### (4) 根据故障现象结合电路图分析故障大致范围

由以上"问、看、听、摸、操作"等过程基本弄清楚故障的现象后，这时即可结合电路图分析故障的大致范围，然后采用相应的检测方法，找出故障点。

#### (5) 更换元器件

故障点找出后，需要更换元器件。

#### 故障的类型

以车床为例，典型机床常见故障的类型有：

- (1) 漏电自动开关合不上；
- (2) 三台电动机均不能起动；
- (3) 主轴电动机不能起动；
- (4) 按下主轴电动机起动按钮SBI，电动机发出嗡嗡声，不能起动；
- (5) 主轴电动机起动后，松开起动按钮，电动机停止；
- (6) 按下停止按钮，主轴电动机M1不停止；
- (7) 冷却泵电动机M2不能起动；
- (8) 快移电动机不能起动；
- (9) 照明灯不亮；
- (10) 指示灯不亮。等等。