

宁波42crmo空心管，精拉管

产品名称	宁波42crmo空心管，精拉管
公司名称	宁波市海曙辉凯物资有限公司
价格	7200.00/吨
规格参数	长度:8米 公差:5mmm 产地:宁波
公司地址	浙江省宁波市海曙区洞桥镇上水矸村（甬金钢材市场内414室）（注册地址）
联系电话	0574-82819893 15669139658

产品详情

进口，国产高压合金管材质为：A335P11、P91、P92、15CrMoG、12Cr1MoVG、1Cr5Mo、Cr5Mo、Cr9Mo、0Cr9Mo、15CrMoG、35CrMo、12Cr1MoVG、10CrMo910、A335P91、1Cr2Mo、15MnV、37Mn5、10Cr9Mo1VNb、15NiCuMoNb5、

12Cr2MoWVTiB、WB36、SA106B、ST45.8-III等；普碳高压锅炉管

GB5310-95材质有：20G、20MnG、25MnG、15MoG、20MoG、主蒸汽管道主管 A335 P91，主蒸汽管道支管 A335 P91，高压旁路入口管道 A335 P91，高温再热管道主管 A335 P91，主汽P91弯头，高温再热管道支管 A335 P91，高温P91弯头，低压旁路入口主管 A335 P91，低压旁路入口管支管 A335 P91高温高压合金钢管、电站高温高压管件，核电高温高压管件，高温高压锻制三通，公司以电站、石化、军工等领域内高温高压合金钢管、电站高温高压管件，核电高温高压管件和A级锅炉部件、冶金水冷设备、风电塔筒等为主导产品，年综合生产能力20万吨。

电站四大管道还有进口，国产高压合金管，材质为：A335P11、P91、P92、15CrMoG、12Cr1MoVG、1Cr5Mo、Cr5Mo、Cr9Mo、0Cr9Mo、15CrMo、35CrMo、12Cr1MoV、10CrMo910、A335P91、1Cr2Mo、15MnV、37Mn5、10Cr9Mo1VNb、15NiCuMoNb5、12Cr2MoWVTiB、WB36、SA106B、ST45.8-III等；普碳高压锅炉管 GB5310-95材质有：20G、20MnG、25MnG、15MoG、20MoG、主蒸汽管道主管 A335 P91，主蒸汽管道支管 A335 P91，高

压旁路入口管道 A335 P91，高温再热管道主管 A335 P91，P91弯头，高温再热管道支管 A335 P91，低压旁路入口主管 A335 P91，低压旁路入口管支管 A335 P91，高温高压合金弯头，高温高压锻制三通等

化学成分编辑

材质 35CrMo

C 0.32~0.40

Si 0.17~0.37

Mn 0.40~0.70

Mo 0.15~0.25根据国际焊接学会（IIW）推荐的碳（1）当 $C_{eq}<0.40\%$ 时，钢材的硬倾向不明显，可焊性优良，焊接时不必进行预热，可直接施焊；（2）当 $C_{eq}=0.40\sim 0.60\%$ 时，钢材的硬倾向逐渐明显，可焊性尚可，焊接时需采取焊前适当预热，焊后缓冷等工艺措施，控制其焊接线能量；（3）当 $C_{eq}>0.60\%$ 时，钢材的硬倾向较强，可焊性较差，属于较难焊接的钢种，焊接时必须采取较高的预热温度和严格的工艺措施，选取合适的焊接材

35crmo

35crmo(2张)

料。经计算得出，35CrMo钢的碳当量值 $C_{eq}=0.72\%$ 。由此可见，这种材料的焊接性不良，焊接时其硬倾向较大，热影响区热裂和冷裂倾向都会较大，尤其在调质状态下焊接，热影响区的冷裂倾向将会表现得很突出，所以应在选取合适焊接材料、合理焊接方法的基础上，采取较高的焊前预热温度、严格工艺措施和控制适当的层间温度的条件下，才能达到实现产品焊接的目的。

Cr 0.80~1.10