

## 20Cr13表面加工是什么

产品名称	20Cr13表面加工是什么
公司名称	上海圆鼎金属材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢B2775室（注册地址）
联系电话	02167898067 19921478144

## 产品详情

20Cr13

20Cr13属马氏体不锈钢有磁性，硬度好，焊接要预热的。和Q235焊接用奥氏体不锈钢焊条不用预热，焊接采用较小的电流。这种最早的类似布氏高铬钢的不锈钢，相比1Cr13强度和硬度稍高，韧性和耐蚀性则稍低。

20Cr13化学成分：

碳 C： 0.16-0.25

硅 Si： 1.00

锰 Mn： 1.00

硫 S： 0.030

磷 P： 0.040

铬 Cr： 12.00~14.00

镍 Ni： 充许加入0.60

20Cr13力学性能：

断面收缩率 (%)： 55

拉伸强度： 635

硬度： 192-223HB

热处理规范及金相组织：

热处理规范：退火800~900 空冷或缓冷。

20Cr13材料各种规格：

棒材规格： 10mm-300mm，长度2米至6米；线材规格：直条或盘圆： 5.5-25；板材/带材规格：箔材：0.2mm以下，薄板：0.2-4.0mm，中板：4-20mm，厚板：20-60mm，特厚板：60mm以上；管材和特殊需求可以来电咨询定制。

20Cr13材料交货状态：

1、棒材以锻轧状态、黑皮态、磨光态或车光态供应；2、圆饼和环坯以锻态供应；3、环件以固溶状态供应；4、板材经固溶、碱酸洗、矫直和切边后供应；带材经冷轧、固溶、去氧化皮交货；丝材以固溶酸洗盘状或直条状、固溶直条细磨光状态交货。板带材表面：亮面、2B面、BA (6k)镜面、8K镜面、拉丝面、磨砂面 精板表面：亮面,雾面,亚光面,镜面，还可按客户要求镀其他光色。

20Cr13加工中会产生的缺陷:

大家在加工中要注意下以下几点（1）粉尘、浮铁粉嵌入在材料表面上（2）粗糙研磨和粗糙表面能够发生腐蚀和沉积物，（3）焊工在薄板表面引弧时，保护膜受损（4）油脂油漆笔印残余粘合剂。

主要应用：很多用于做刀具，是“刃具级”马氏体钢，也用于外科手术刀具，另外也有用作汽轮机叶片等，适用范围很广。

上海圆鼎金属材料有限公司为客户免费提供所需产品的咨询服务，但在日常采购中我们务必告知销售部所选择的材料需具备什么特性,硬度,是开什么模具或者做什么用到的,方便选材部门为客户提供更专业的服务，如若咨询规格品种较多,请将所需材料发至QQ、微信或QQ邮箱,并留下联系方式。